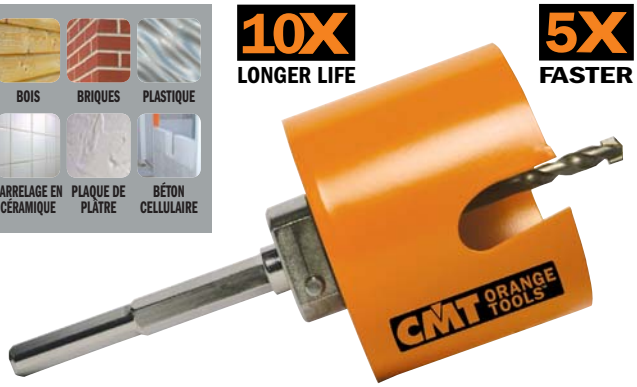
LE SYSTÈME FASTX4®: LA RÉVOLUTION DES SCIES CLOCHES !

Le système innovant et breveté **FASTX4®** rend l'arbre de vos scies cloches obsolète. Ces scies cloches ont été conçues pour assurer une durabilité maximale et une excellente performance pour toutes les applications et sur tous les matériaux. CMT offre une gamme de scies cloches professionnelles pour les électriciens, charpentiers, constructeurs, installateurs de cuisine, les plombiers et les techniciens.

SÉRIE 550 EN CARBURE

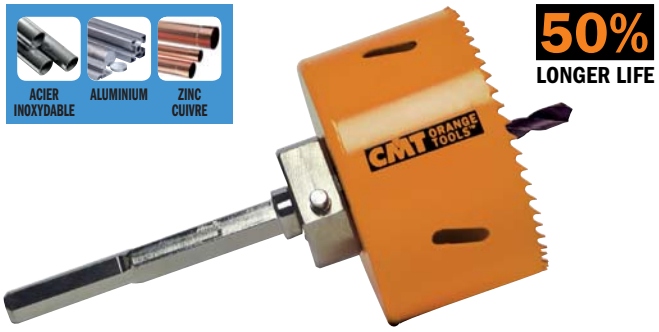


HW

CARBURE DE LONGUE DURÉE POUR LA CONSTRUCTION.
Les dents des outils sont réalisées en carbure avec une formule spéciale qui garantit une durée de vie 10 fois plus longue.

Scies cloches multifonctions en carbure pour l'utilisation sur une grande variété de matériaux comme bois tendre et dur, aggloméré, contreplaqué, MDF, plastique, plâtre/ plaque de plâtre, carrelage, briques et briques pleines, blocs de béton cellulaire, blocs agrégés légers, parpaings, blocs de construction de grès (avec une dureté maximale de 30 N/mm2).

SÉRIE 551 EN BIMÉTAL AVEC 8% DE COBALT

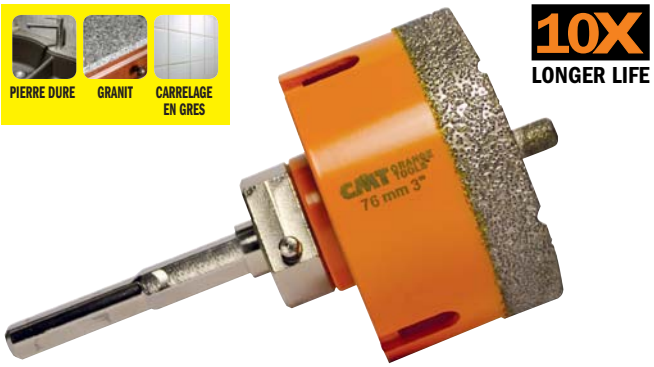


BIM

BIMÉTAL AVEC 8% DE COBALT
Ce type de métal garantit des résultats extrêmes et une durée de vie supérieure jusqu'à 50% que celle de la concurrence.

La géométrie spéciale des dents à pas régulier garantit une coupe lisse et une meilleure évacuation des copeaux, empêchant que l'outil s'obstrue et surchauffe. Les dents sont alternées et avoyées pour minimiser la friction et augmenter la vitesse de perçage, elles requièrent moins de pression dans l'avancée. Idéales pour acier doux (jusqu'à 1000 N/mm2 de dureté), acier inoxydable, métaux non ferreux, l'aluminium, fonte, cuivre, zinc.

SÉRIE 552 EN DIAMANT



DIAMANT DE HAUTE QUALITÉ
Diamant avec cristaux cube-octaédriques extrêmement solides et durables pour garantir des coupes rapides, nettes et une durée jusqu'à 10 fois supérieure.

Scies cloches avec dents en diamant conçues pour les professionnels qui ont besoin de percer sur des matériaux durs comme les carreaux de céramique (porcelaine, grès, pierres de carrière, granit et pierre dure), fibre de verre, plâtre / plaque de plâtre, fibrociment, Perspex®, dans lesquels il est difficile de percer avec les scies cloches conventionnelles. Ces scies cloches garantissent des performances excellentes et une durée de vie supérieure, aussi dans les matériaux plus durs.

EMBALLAGE PRATIQUE, NON EMCOMBRANT

Dents protégées par un film thermo rétractable.

CMT ORANGE TOOLS™

C.M.T. UTENSILI S.p.A.
Via della Meccanica, sn
61122 Pesaro, Fraz. Chiusa di Ginestreto - Italia
Tel. #39 0721 48571 Fax #39 0721 481021
info@cmtutensili.com

C.M.T. UTENSILI S.p.A. *Sucursal en España*
Calle 25/31 Poligono Industrial
46470 Catarroja Valencia - España
Phone #34 96 1274500 Fax #34 96 1262754
comercial@cmtutensili.com

LE SYSTÈME FASTX4®: LA RÉVOLUTION DES SCIES CLOCHES !

Le dessin innovant CMT offre des grands avantages à tous les professionnels !

X1 SERRAGE RAPIDE

TOUT EN UN CLIC !

Nous avons développé un système unique et breveté pour changer rapidement le type et la dimension de votre outil en quelques secondes ! C'est l'unique système qui vous permet de changer votre scie cloche sans utiliser d'autres outils.

X2 PERÇAGE RAPIDE

PERÇAGE RAPIDE EN TOUTES CONDITIONS !

Nos scies cloches présentent une géométrie du corps et un affûtage des dents uniques pour vous permettre des perçages rapides et précis avec des inclinaisons extrêmes. Pré-perçer avec l'inclinaison désirée, puis pousser la scie cloche en avant et en arrière pour compléter le trou.

X3 ÉLARGISSEMENT RAPIDE DU TROU

UNE UNIQUE SOLUTION POUR L'ÉLARGISSEMENT DU TROU !

L'innovante mèche de centrage permet l'insertion de deux scies cloches, ainsi, vous pouvez agrandir votre trou en quelques secondes.

X4 ÉLIMINATION RAPIDE DES DÉCHETS

ÉLIMINATION RAPIDE DES DÉCHETS EN UN CLIC !

Il n'est plus nécessaire d'utiliser des tournevis ou des outils ! Les déchets sont éliminés sans effort en inversant et en poussant la mèche de centrage.

FASTX4 Table pour l'utilisation des scies cloches

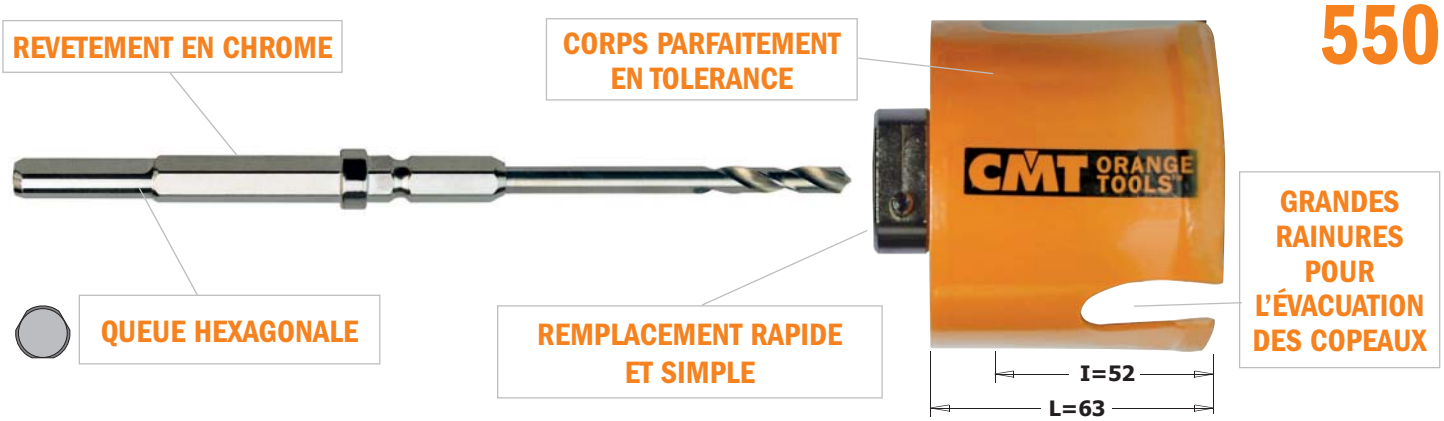
Matériau		Série 550	Série 551	Série 552	Conseils
Bois tendre et dur		>500 trous	<30 trous		
Contreplaqué, top		>500 trous	<30 trous		
MDF, aggloméré, plaqué		>500 trous	<30 trous		
Laminé, Trespa®, HPL		>500 trous	<10 trous		
Plâtre / plaque de plâtre		>500 trous	<50 trous	<20 trous	
Fibrociment, Eternit®		>500 trous	<30 trous	<20 trous	
Matériaux en sandwich			50~75 trous		
Plastique		>100 trous	<20 trous		
Fibre de verre		50~100 trous			
Verre acrylique		>100 trous			Utiliser du huile de refroidissement.
Tuiles		>50 trous			Pas de tuiles en béton.
Briques pleines, maçonnerie		>50 trous		<20 trous	
Briques		>50 trous		<20 trous	
Briques de chaux		>50 trous			
Béton poreux et léger		>500 trous	<20 trous		
Métaux et tôles minces			10~40 trous		Utiliser du huile de refroidissement.
Métaux non ferreux			50~75 trous		Utiliser du huile de refroidissement.
Aluminium			50~75 trous		Utiliser du huile de refroidissement.
Acier inoxydable			30~50 trous		Utiliser du huile de refroidissement. Basse vitesse.
Fonte			5~10 trous		Utiliser du huile de refroidissement.
Cuivre, zinc, laiton			50~75 trous		Utiliser du huile de refroidissement.
Carrelage (porcelaine, grès, ardoise)				10~50 trous	
Pierre dure (granit, marbre), Okite				10~50 trous	

Le nombre de trous est approximatif. Le type de matériau, l'épaisseur et la vitesse peuvent affecter les performances.

Exemples d'applications par diamètre et utilisateur (la liste peut varier d'un pays à l'autre)

Diamètre in mm	19	22	25	30	35	40	44	48	51	54	57	60	64	68	70	76	83	86	92	102	105	127	152	
Utilisation																								**Utilisateur**
Plafonnier	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			Électricien
Boîtes pour le câbles				●	●							●						●						
Boîtes de commutation													●											
Prises de courant														●										
Boîtes de jonction															●	●								
Boîtes de distribution																	●	●						
Tuyaux de climatisation																				●	●			Installateur de chauffage
Tuyaux sanitaires et de chauffage	●		●	●	●																			Plombier et installateur de chauffage
Tuyaux sanitaires, de drainage et conduites d'eau (isolés)						●	●	●																

550



HW **Carbure de longue durée pour la construction.** Les dents des outils sont réalisées en carbure avec une formule spéciale qui garantit une durée de vie 10 fois plus longue.

Technologie dent fixée Les dents sont fixées au corps de l'outil afin d'éviter la rupture lors de l'impact avec les matériaux plus durs.

10X LONGER LIFE **5X FASTER**

Les déchets s'enlèvent sans effort grâce aux fentes innovantes.

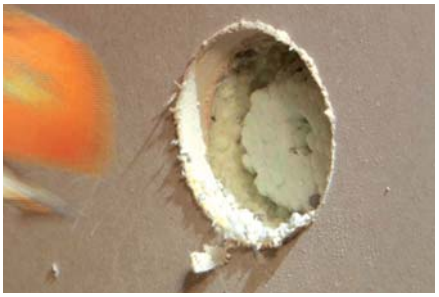
MATÉRIAUX

- Bois tendre et dur, contreplaqué
- Contreplaqué, MDF, bois plaqué, laminés et tops *(percer le laminé/mélaminé en utilisant la rotation gauche pour une finition plus précise)*
- Plâtre/Placoplâtre, fibrociment, Eternit®
- Plastique *(PVC, nylon, Trespa®, polyester)*
- Fibre de verre et verre acrylique
- Carrelage, briques et briques pleines, blocs de béton cellulaire, parpaings, blocs en grès de chaux (max 30N/mm2 en dureté) ; pour de meilleures duretés utiliser des scies cloches en diamant.

Carrelage de céramique

Bois et MDF

Trespa® et plastique



Plaque de plâtre

Briques

Briques de chaux

Utiliser les vitesses recommandées pour une durée optimale des outils. La vitesse affecte la qualité de perçage.
Toujours pré-percer avec la mèche de centrage pour obtenir des résultats meilleurs.
Désactiver le mécanisme de percussion lors de l'utilisation de ces scies cloches.

FAST X4 Scies cloches multifonctions

CMT ORANGE TOOLS™

D mm	Bois et MDF RPM	PVC et fibre de verre RPM	Maçonnerie, briques RPM	Carrelage RPM	Masterpack	RÉFÉRENCE Rotation droite	Prix public € HT
20	1.600	1.000	1.000	640	11	550-020	24.17
22	1.460	1.000	1.000	580	11	550-022	24.17
25	1.280	1.000	1.000	510	10	550-025	24.17
29	1.100	940	940	440	10	550-029	25.78
30	1.070	910	910	430	9	550-030	25.78
32	1.000	850	850	400	9	550-032	25.78
35	920	780	780	370	8	550-035	28.22
38	840	720	720	340	8	550-038	28.22
40	800	680	680	320	18	550-040	31.11
44	730	620	620	290	16	550-044	34.67
51	630	540	540	250	12	550-051	35.44
54	590	510	510	240	12	550-054	42.00
56	570	490	490	230	12	550-056	42.17
57	560	480	480	220	12	550-057	42.17
60	530	460	460	210	12	550-060	42.17
64	500	430	430	200	10	550-064	45.33
68	470	400	400	190	10	550-068	46.61
70	460	390	390	180	10	550-070	46.61
73	440	370	370	180	32	550-073	46.61
76	420	360	360	170	32	550-076	51.50
79	410	350	350	160	32	550-079	51.50
80	400	340	340	160	32	550-080	51.50
82	390	330	330	160	32	550-082	51.50
83	390	330	330	150	36	550-083	52.28
92	350	300	300	140	32	550-092	60.33
102	310	270	270	130	26	550-102	72.67
105	310	260	260	120	26	550-105	75.00
111	290	250	250	120	24	550-111	105.56
114	280	240	240	110	24	550-114	120.56
127	250	220	220	100	16	550-127	147.50
133	240	210	210	100	16	550-133	167.50
152	210	180	180	80	12	550-152	186.78

550-HS1

Pour **Ø20-30mm (25/32" - 1-3/16")** .
Queue hexagonale 8mm (5/16") avec mèche de centrage en HSS, longueur totale 180mm (7-5/64").

20.17 €HT

550-HW1

Pour **Ø20-30mm (25/32" - 1-3/16").**
Queue hexagonale 8mm (5/16") avec mèche de centrage en carbure, longueur totale 180mm (7-5/64").

20.17 €HT

550-HS2

Pour **Ø32-152mm (1-1/4" - 6").**
Queue hexagonale 10mm (25/64") avec mèche de centrage en HSS, longueur totale 180mm (7-5/64").

26.89 €HT

550-HW2

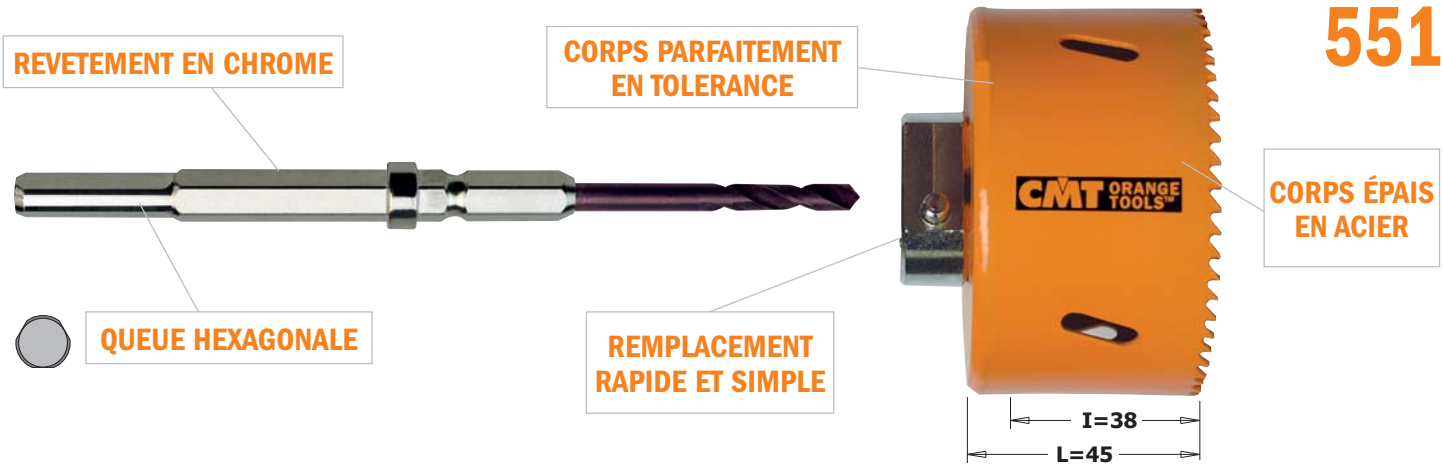
Pour **Ø32-152mm (1-1/4" - 6").**
Queue hexagonale 10mm (25/64") avec mèche de centrage en carbure, longueur totale 180mm (7-5/64").

26.89 €HT

550-DB1

Pour l'élargissement du trou **(S=8-10mm)** et l'élimination des déchets.
Queue hexagonale 10mm (25/64").

28.00 €HT



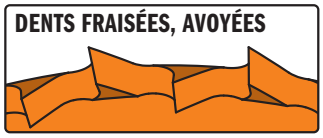
MATÉRIAUX

- Métaux (jusqu'à 1000 N/mm2 en dureté)
- Acier doux
- Acier inoxydable
- Métaux non ferreux, aluminium
- Matériaux en sandwich
- Fonte
- Cuivre, zinc et laiton

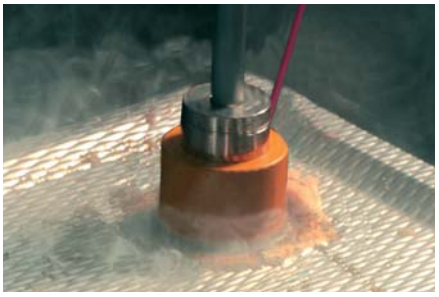
BIM

Bimétal avec 8% de cobalt
Ce type de métal garantit des résultats extrêmes et une durée de vie supérieure jusqu'à le 50% que celle de la concurrence.

50% LONGER LIFE



Géométrie de la Dent
La spéciale géométrie des dents avec pas régulier garantit une coupe lisse et une meilleure évacuation des copeaux, empêchant que l'outil s'obstrue et se surchauffe. Les dents sont alternées et avoyées pour minimiser la friction et augmenter le vitesse de perçage, requièrent moins de pression dans l'avance.



Acier inoxydable et fonte

Zinc, aluminium et laiton

SPEED KILLS!

Travailler à des vitesses plus élevées que celles recommandées réduira la vie de votre scie cloche et produira des coupes inefficaces.

PRESSION D'AVANCE :

Analyser le type de matériau et le type de travail avant de commencer.
Appliquer une pression suffisante pour favoriser l'élimination des copeaux. Réduire la pression lorsque votre scie cloche surchauffe, ou les dents se bouchent dans le matériau.
Une pression insuffisante peut endommager les dents prématurément. Au contraire, trop de pression peut les détruire.

LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT :

Les huiles de coupe servent à plusieurs fins pendant la coupe de métaux :
- ils refroidissent la scie et la pièce à travailler;
- ils réduisent la chaleur et l'abrasion, que peuvent réduire la durée de coupe;
- ils aident à éliminer les copeaux de la surface de coupe;
- utiliser un lubrifiant de refroidissement pour allonger la vie de votre scie cloche jusqu'à 500%.

Désactiver le mécanisme de percussion lors de l'utilisation de ces scies cloches.

FAST X4 Scies cloches en bimétal

CMT ORANGE TOOLS™

D mm	Métal RPM	Acier inoxydable RPM	Fonte RPM	Aluminium RPM	Masterpack	RÉFÉRENCE Rotation droite	Prix public € HT
16	550	270	370	800	11	**551-016**	**22.78**
19	470	230	310	670	11	**551-019**	**22.78**
20	440	220	290	640	11	**551-020**	**22.78**
22	400	200	270	580	11	**551-022**	**22.78**
25	350	170	230	510	10	**551-025**	**23.83**
27	330	160	220	470	10	**551-027**	**23.83**
29	310	150	200	440	10	**551-029**	**23.83**
30	300	140	190	430	10	**551-030**	**23.83**
32	280	140	180	400	10	**551-032**	**24.89**
35	250	120	170	370	8	**551-035**	**26.28**
38	230	110	150	340	8	**551-038**	**26.28**
40	220	110	150	320	18	**551-040**	**28.83**
43	210	100	140	300	16	**551-043**	**32.17**
44	200	100	130	290	12	**551-044**	**33.44**
48	180	90	120	270	12	**551-048**	**33.44**
51	170	85	110	250	12	**551-051**	**33.44**
54	160	80	110	240	12	**551-054**	**35.78**
57	160	75	100	220	12	**551-057**	**36.61**
60	150	70	95	210	12	**551-060**	**40.56**
64	140	70	90	205	10	**551-064**	**43.22**
68	130	65	80	185	10	**551-068**	**44.22**
70	130	60	80	185	10	**551-070**	**45.56**
73	120	60	80	180	32	**551-073**	**45.56**
76	120	55	75	170	32	**551-076**	**48.44**
79	110	55	70	165	32	**551-079**	**49.50**
83	105	50	70	155	40	**551-083**	**49.50**
86	105	50	65	150	32	**551-086**	**49.50**
89	100	50	65	145	32	**551-089**	**49.50**
92	95	45	60	140	32	**551-092**	**57.89**
102	85	45	55	130	30	**551-102**	**67.17**
108	80	40	55	120	28	**551-108**	**86.83**
127	70	35	45	90	16	**551-127**	**115.17**
133	65	35	45	90	16	**551-133**	**123.67**
140	65	30	40	85	16	**551-140**	**133.00**
168	55	25	35	75	12	**551-168**	**226.44**
	Huile de coupe	Huile de coupe	À sec	Térébenthine			

20.17 €HT

551-HS1

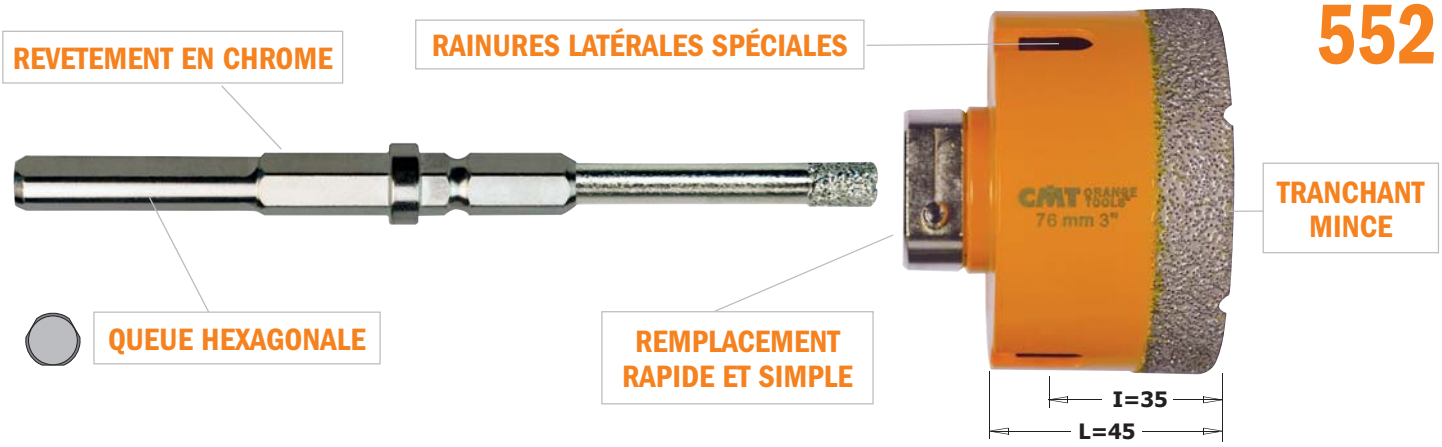
Pour les scies cloches en bimétal **16-30mm (5/8" - 1-3/16").**
Queue hexagonale 8mm (5/16") avec mèche de centrage en HSS, longueur totale 160mm (6-5/16").

26.89 €HT

551-HS2

Pour les scies cloches en bimétal **32-168mm (1-1/4" - 6-5/8").**
Queue hexagonale 10mm (25/64") avec mèche de centrage en HSS, longueur totale 160mm (6-5/16").

552



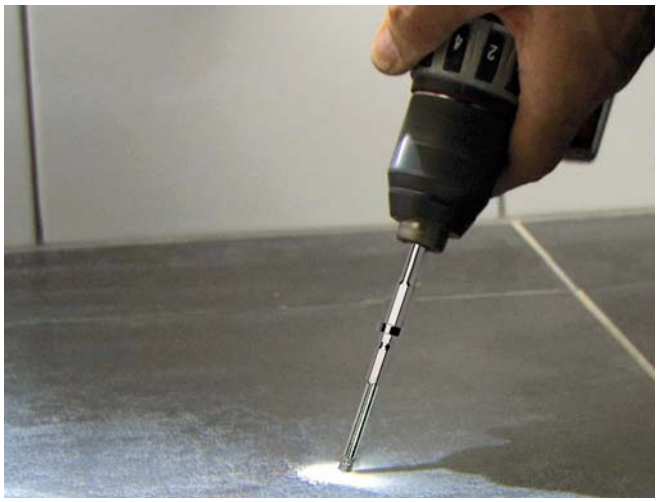
MATÉRIAUX

- Carrelage (porcelaine, grès, ardoise)
- Carreaux muraux (porcelaine, grès, ardoise)
- Pierre dure (granit, marbre), Okite
- Briques pleines
- Maçonnerie
- plaque / plaque de plâtre
- Fibrociment
- Fibre de verre

DIAMANT DE HAUTE QUALITÉ
Diamant avec cristaux cube-octaédriques extrêmement solides et durables pour garantir des coupes rapides, nettes et une durée jusqu'à 10 fois supérieure.

10X LONGER LIFE

Les scies cloches en diamant sont été conçues pour les professionnels qui ont besoin de percer sur des matériaux durs dans lesquels il est difficile de percer avec les scies cloches conventionnelles. Ces scies cloches garantissent des performances excellentes et une durée de vie supérieure.



Grès, porcelaine et carreaux de céramique

Granit et marble

PIERRE DURE

GRANIT

CARREAUX DE GRES

Ne pas utiliser une meuleuse d'angle.
Utiliser seulement une perceuse à grande vitesse (recommandé au moins 14V).
Toujours pré-percer avec la mèche de centrage pour obtenir des résultats meilleurs
Positionnement précis de la mèche. La mèche de centrage réduit le risque de glissement.

D mm	Carrelage (céramique et grès) Pierre dure, briques, maçonnerie	Masterpack	RÉFÉRENCE	Prix public € HT
5	RPM 1500 ~ 4000	30	552-005	39.33
6	RPM 1500 ~ 4000	30	552-006	39.33
8	RPM 1500 ~ 4000	30	552-008	39.33
10	RPM 1500 ~ 4000	30	552-010	39.33
12	RPM 1500 ~ 4000	30	552-012	43.11
16	RPM 1500 ~ 4000	30	552-016	43.11

Remplie avec de la cire de refroidissement

D mm	Carrelage (céramique et grès) Pierre dure, briques, maçonnerie	Masterpack	RÉFÉRENCE	Prix public € HT
18	RPM 1500 ~ 4000	10	552-018	50.00
20	RPM 1500 ~ 4000	10	552-020	59.89
25	RPM 1500 ~ 4000	10	552-025	66.83
32	RPM 1500 ~ 4000	9	552-032	83.17
35	RPM 1500 ~ 4000	8	552-035	90.00
55	RPM 1500 ~ 4000	12	552-055	137.00
68	RPM 1500 ~ 4000	10	552-068	167.50
76	RPM 1500 ~ 4000	32	552-076	186.11

Remplie avec de la cire de refroidissement **49.17 €HT**

552-DD1

Pour les scies cloches en diamant ≤ **30mm (1-3/16”).**
Queue hexagonale 8mm (5/16”) avec mèche de centrage de 8mm. Longueur totale 143mm (5-5/8”).

Remplie avec de la cire de refroidissement **49.17 €HT**

552-DD2

Pour les scies cloches en diamant ≤ **32mm (1-1/4”).**
Queue hexagonale 10mm (25/64”) avec mèche de centrage de 10mm. Longueur totale 143mm (5-5/8”).

552-WAX

Jarre **100ml. (3.4 once).** Cire pour un refroidissement parfait et une parfaite lubrification. **11.22 €HT**

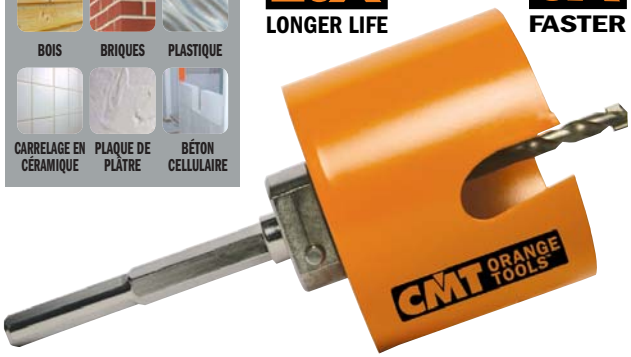
Scies cloches en diamant étape par étape

PAS D’EAU, MOINS DE SALETÉ !

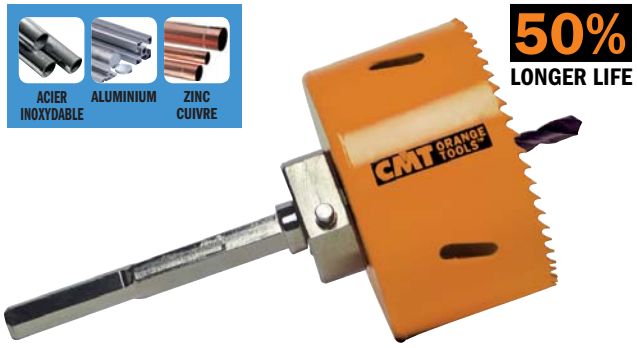
Présentoir pour scies cloches rétroéclairé, réalisé en acier, à placer partout où vous le souhaitez dans votre atelier !
PAS DE LIMITES : avec les scies cloches **FASTX4®** vous pouvez percer tout type de matériaux de toute dureté !

NE MANQUEZ PAS CETTE OFFRE INCROYABLE !

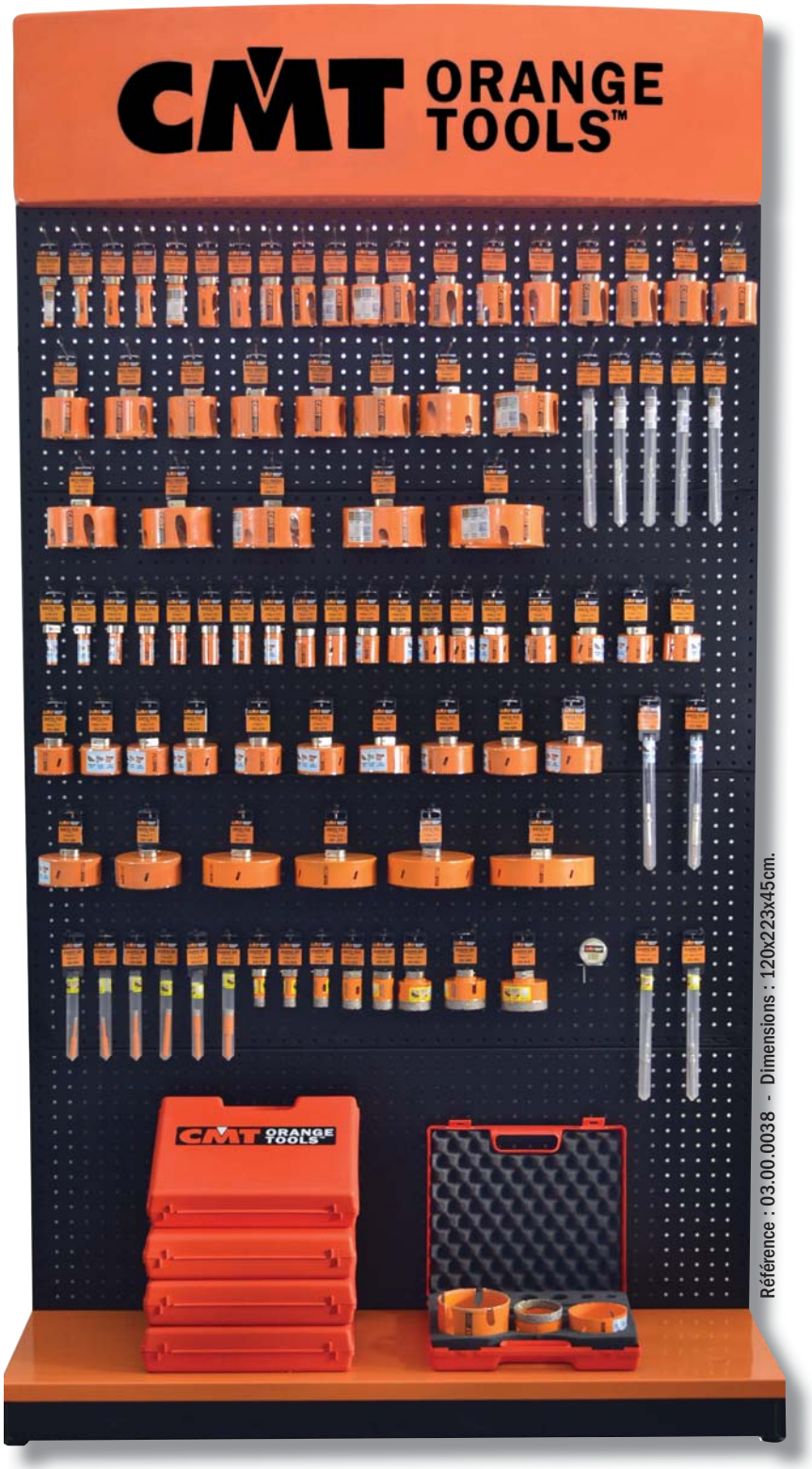
SÉRIE 550 En Carbure



SÉRIE 551 En Bimétal avec 8% de Cobalt



SÉRIE 552 En Diamant



GRATUIT LE PRÉSENTOIR 03.00.0038

avec une commande minimum de € 2.000,00

Crochets à commander séparément :
crochet court 50mm, RÉFÉRENCE 03.53.0012
crochet longue 200mm, RÉFÉRENCE 03.53.0013

MATÉRIAUX DE QUALITÉ POUR UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

Fabriquées en suivant des procédures ultra modernes, en utilisant des machines sophistiquées et des matières premières de haute qualité, ces lames de scies sabres ont été conçues pour garantir des performances excellentes sur tous les matériaux.

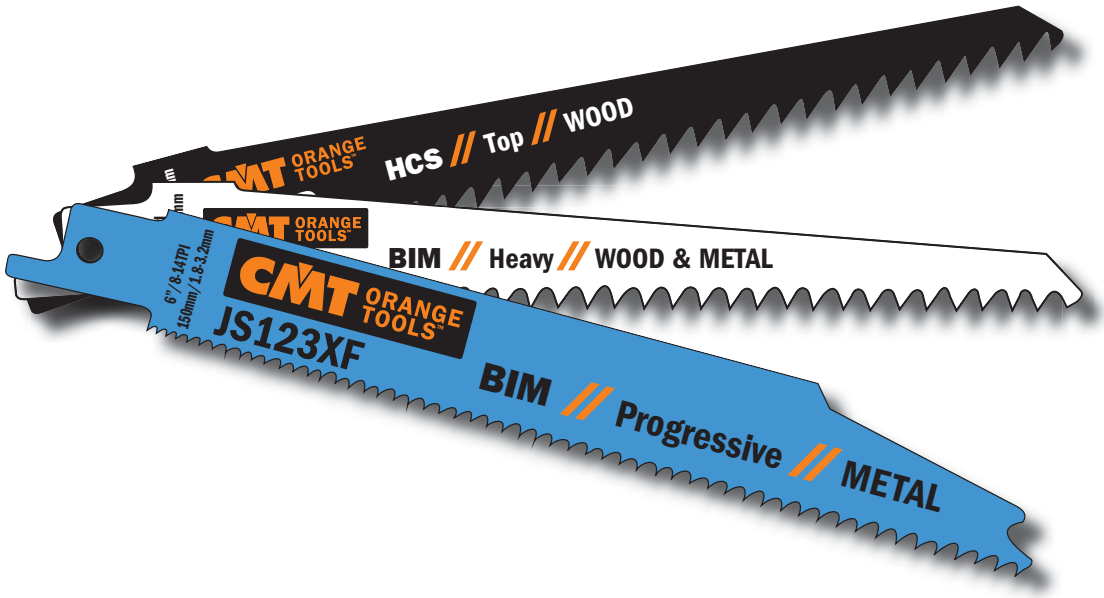
HCS — **Acier en carbone**
Pour la coupe de bois tendre et plastique.

BIM — **Bimétal avec 8% de cobalt**
Pour des performances excellentes et durables sur métaux, bois avec clous et plastique.

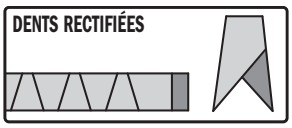
HW — **Carbure**
Approprié pour les matériaux de construction tels que les panneaux en fibrociment, des briques et béton poreux.

LA LAME PLUS APPROPRIÉE POUR OBTENIR LES MEILLEURS RÉSULTATS !

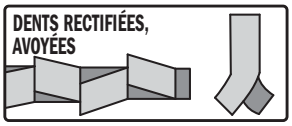
Guides de référence, couleurs et pictogrammes vous aideront à choisir la lame plus appropriée pour vos projets.



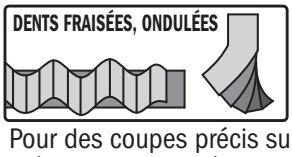
La géométrie est important !



Pour des coupes simples sur bois grossière, bois de construction, contreplaqué et plastique.



Pour des coupes rapides sur bois tendre et dur, aluminium, plastique, métaux ferreux et non ferreux.



Pour des coupes précis sur métaux minces et épaisses, tuyaux, profils ouverts et fermés.

Utilisation des lames pour scies sabres

Série	Matériau	Épaisseur du matériau (mm)	Ligne	L	Droite fine	Droite grossière	Courbe fine	Coupe angulaire	Coupe à ras	De toutes épaisseurs	Démolition	Dents par pouce	Pag.
BOIS	**Bois grossière (sans clous)**	<100	Base			JS617K	JS617K					3	14
	Pour l'élagage de bois vert	<175	Base			JS1111K						3	14
	Coupe à sec	<190	Top			JS1531L						5	14
	RPM 2500 MAX	<250	Base			JS1617K						3	14
	Bois de construction	<100	Top	150	JS644D		JS644D					6	14
	Coupe à sec	<150	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6-10	15
	RPM 2500 MAX	<150	Palettes	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	15
	Panneaux	<60	Top	150	JS644D		JS644D					6	14
	Coupe à sec	<60	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6-10	15
	RPM 2500 MAX	<60	Palettes	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR		8-12	15
	Tranches de mur en bois	<100	Top	150	JS644D		JS644D					6	14
	Coupe à sec	<150	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6-10	15
	RPM 2500 MAX	<150	Palettes	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	15
		<190	Top	240		JS1531L						5	14
	Plastique	<100	Top	150	JS644D		JS644D					6	14
	Réfrigérant : eau RPM 500 MAX	<150	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6-10	15
BOIS ET MÉTAUX	**Bois avec des clous ou métal**	<100	Flexible	150	JS922HF							10	15
	Coupe à sec	<100	Flexible	150	JS922VF							10-14	16
	RPM 2500 MAX	<100	Forte	150		JS611DF	JS711DF					6	16
		<100	Forte	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5-8	17
		<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12	15
		<150	Palettes	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	15
		<175	Flexible	225	JS1122HF				JS1122HF			10	15
		<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF			10-14	15
		<175	Forte	225		JS1111DF						6	17
		<175	Forte	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5-8	17
		<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF			10-14	20
		<250	Forte	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5-8	17
		<250	Forte	300		JS1411DF						6	17
	Palettes	<100	Flexible	150	JS922HF							10	15
	Coupe à sec	<150	Palettes	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	15
	RPM 2500 MAX	<175	Flexible	225	JS1122HF				JS1122HF			10	15
	Bois, aggloméré	<100	Forte	150		JS611DF	JS711DF					6	16
	Coupe à sec	<100	Forte	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5-8	17
	RPM 2500 MAX	<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12	15
		<150	Palettes	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	15
		<175	Forte	225		JS1111DF						6	17
		<175	Forte	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5-8	17
		<250	Forte	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5-8	17
		<250	Forte	300		JS1411DF						6	17
	Tôles	3-10	Flexible	150	JS922VF							10-14	16
	Réfrigérant : huile de coupe	3-10	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF			10-14	15-16
	RPM 500~2000 MAX	3-10	Flexible	300	JS1222VF				JS1222HF			10-14	15-16
		3-18	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12	15
	Tuyaux et profils	<100	Flexible	150	JS922VF							10-14	15
	Réfrigérant : huile de coupe	<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12	15
	RPM 1500 MAX	<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF			10-14	15-16
		<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF			10-14	16
	Plastique, tuyaux et profils	<100	Forte	150		JS611DF	JS711DF					6	16
	Réfrigérant : eau	<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12	15
	RPM 500 MAX	<175	Forte	225		JS1111DF						6	17
		<250	Forte	300		JS1411DF						6	17
	Fibre de verre et époxy	<50	Forte	150		JS611DF	JS711DF					6	16
	Réfrigérant : eau	<60	Forte	300		JS1411DF						6	17
	RPM 500 MAX	<60	Forte	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5-8	17
		<60	Forte	225		JS1111DF						6	17
		<60	Forte	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5-8	17
		<100	Flexible	150	JS922VF							10-14	16
		<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6-12	15
		<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF			10-14	16
		<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF			10-14	16
		<250	Forte	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5-8	17

CONSEILS : l'utilisation d'un liquide de refroidissement peut prolonger la vie de la lame jusqu'à 500%.

Utilisation des lames pour scies sabres

Série	Matériau	Épaisseur du matériau (mm)	Ligne	L	Droite fine	Droite grossière	Courbe fine	Coupe angulaire	Coupe à ras	De toutes épaisseurs	Démolition	Dents par pouce	Pag.
METALLI	**Tôles perforées**	0,7-3	Flessibile	150	JS922AF							24	18
	(de toutes épaisseurs)	0,7-3	Flessibile	225	JS1122AF				JS1122AF			24	18
	Réfrigérant : huile de coupe	1-8	Progressiva	150	JS123XF					JS123XF		8-14	19
	RPM 500~2000 MAX	1,5-4	Flessibile	150	JS922EF							18	18
		1,5-4	Flessibile	225	JS1122EF				JS1122EF			18	18
		2-10	Forte	150	JS925VF						JS925VF	10-14	19
		2-10	Forte	200	JS1025VF						JS1025VF	10-14	19
		2-10	Forte	225	JS1125VF						JS1125VF	10-14	19
		2-10	Forte	300	JS1225VF						JS1225VF	10-14	20
		3-8	Flessibile	150	JS922BF							14	18
		3-8	Flessibile	225	JS1122BF				JS1122BF			14	19
		4-12	Forte	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9	20
		4-12	Forte	225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF	9	20
	Tuyaux et profils minces	<100	Flessibile	150	JS922AF							24	18
	(ouverts et fermés)	<100	Flessibile	150	JS922EF							18	18
	Réfrigérant : huile de coupe	<100	Progressiva	150	JS123XF					JS123XF		8-14	19
	RPM 500~2000 MAX	<100	Forte	150	JS925VF						JS925VF	10-14	19
		<150	Forte	200	JS1025VF						JS1025VF	10-14	19
		<175	Flessibile	225	JS1122AF				JS1122AF			24	18
		<175	Flessibile	225	JS1122EF				JS1122EF			18	18
		<175	Forte	225	JS1125VF						JS1125VF	10-14	19
		<250	Forte	300	JS1225VF						JS1225VF	10-14	20
	Tuyaux et profils minces	<100	Flessibile	150	JS922BF							14	18
	(ouverts et fermés)	<100	Progressiva	150	JS123XF					JS123XF		8-14	19
	Réfrigérant : huile de coupe	<100	Forte	150	JS925VF						JS925VF	10-14	19
	RPM 500~2000 MAX	<100	Forte	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9	20
		<150	Forte	200	JS1025VF						JS1025VF	10-14	19
		<175	Flessibile	225	JS1122BF				JS1122BF			14	19
		<175	Forte	225	JS1125VF						JS1125VF	10-14	19
		<175	Forte	225		JS1120CF		JS1120VF			JS1120CF	9	20
		<250	Forte	300	JS1225VF						JS1225VF	10-14	20
	Tuyaux et profils épaisses	<100	Progressiva	150	JS123XF					JS123XF		8-14	19
	Réfrigérant : huile de coupe	<100	Flessibile	150	JS922BF							14	18
	RPM 500~2000 MAX	<100	Forte	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9	20
		<175	Flessibile	225	JS1122BF					JS1122BF		14	19
		<175	Forte	225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF	9	20
SPÉCIAUX	**Plaque de plâtre**	<100	Forte	150		JS611DF	JS711DF					6	16
	Panneaux de fibrociment	<215	Speciale	305		JS1243HM		JS1243HM				2	20
		<365	Speciale	455		JS2243HM		JS2243HM				2	20
	Béton poreux, brique rouge	<215	Speciale	305		JS1243HM		JS1243HM				2	20
		<365	Speciale	455		JS2243HM		JS2243HM				2	20

CONSEILS : l'utilisation d'un liquide de refroidissement peut prolonger la vie de la lame jusqu'à 500%.

TYPES DE LIGNES DES LAMES

Pour choisir votre lame idéale !

BASE : Économique

FLEXIBLE : Incassable, durable

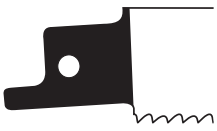
PROGRESSIVE : Coupe rapide sur métaux minces et épaisses

TOP : Rapide et efficace

FORTE : Robuste et précise

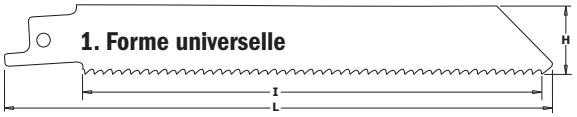
QUEUE UNIVERSELLE DE 1/2" (12,7mm)

Appropriée pour : AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.

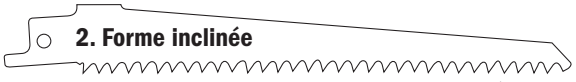


FORME ET ÉPAISSEUR DES LAMES

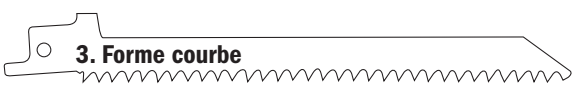
Les lames pour scies sabres sont réalisées avec des formes et des épaisseurs différentes. Forme et épaisseur sont adaptées selon l'utilisation et la flexibilité nécessaire. Pour les applications plus exigeantes on aura besoin de lames épaisses, tandis que pour les applications plus simples il suffit d'utiliser des lames plus minces. Trois formes principales :



Lames conçues pour un usage général. La largeur uniforme garantit une bonne stabilité pendant la coupe et un excellent contrôle. Coupe droite sur différents matériaux.



Lames conçues pour la coupe de bois et pour des travaux de démolition. La pointe étroite permet des coupes en plongée et courbes. Ce type de lame n'est pas utilisée pour la coupe de métaux, parce ce la pointe n'a pas la force nécessaire pour une coupe efficace.



Lames conçues spécialement pour la coupe courbe. Plus la lame sera étroite, plus le rayon de coupe sera petit.

JS617K

Pour la coupe du bois grossière, sans clous (<100mm), pour l'élagage de bois vert (diamètre <100mm). Spécial pour la coupe courbe et en plongée.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	150	130	19	1,25	8,5	3	**JS617K-5**

16.67 €HT

JS1111K

Pour la coupe du bois grossière, sans clous (<175mm), bois de chauffage (diamètre <175mm).

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	225	205	19	1,25	8,5	3	**JS1111K-5**

20.00 €HT

JS1617K

Pour la coupe du bois grossière, sans clous (<250mm), pour l'élagage de bois vert (diamètre <250mm).

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	300	280	19	1,25	8,5	3	**JS1617K-5**

24.00 €HT

JS644D

Pour la coupe du bois de construction (<100mm, panneaux en bois (<100mm), aggloméré, MDF (6-60mm), contreplaqué, plastique (<100mm). Spécial pour coupe en plongée.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	150	130	19	1,25	4,3	6	**JS644D-5**

14.67 €HT

JS1531L

Pour la coupe du bois grossière, sans clous (<190mm), pour l'élagage de bois vert (diamètre <190mm), pour la coupe du bois de chauffage (diamètre <190mm).

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	240	220	19	1,50	5	5	**JS1531L-5**

24.00 €HT

JS2345X

Pour la coupe du bois de construction (<150mm) aggloméré, MDF (6-60mm), contreplaqué, plastique y panneaux de bois (<150mm). Coupe fine, sans effort.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	200	180	19	1,25	2,4-4	6-10	JS2345X-5	24.00 €HT

JS922HF

Pour la réparation de palettes, pour la coupe du bois avec clous ou métal (<100mm), tôles métalliques, tuyaux et profils en aluminium (3-12mm).

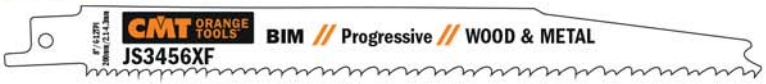
Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	150	130	19	0,90	2,5	10	JS922HF-5	20.00 €HT

JS1122HF

Pour la réparation de palettes, pour la coupe du bois avec clous ou métal (<175mm), tôles métalliques, tuyaux et profils en aluminium (3-12mm). Coupe à ras, flexible

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	225	205	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-5	27.67 €HT
20	225	205	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-20	100.00 €HT

JS3456XF



Pour la coupe du bois avec clous o métal (<150mm), tôles métalliques, tuyaux et profils en aluminium (3-18mm), fibre de verre et époxy (<150mm).

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6-12	JS3456XF-5	32.67 €HT

JS725VFR

Lame spéciale pour la réparation de palettes. 150mm de profondeur de coupe. Lame optimisée pour des faibles vibrations.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-5	22.67 €HT
20	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-20	78.67 €HT

JS922VF

Pour la coupe du bois avec clous ou métal (<100mm), tôles métalliques, tuyaux et profils en aluminium (3-10mm) fibre de verre et époxy (<100mm).

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	150	130	19	0,90	1,8-2,6	10-14	**JS922VF-5**

20.00 €HT

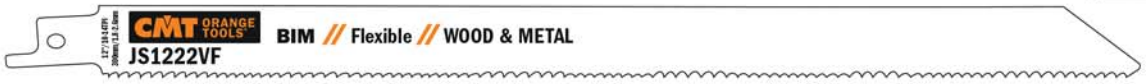
JS1122VF

Pour la coupe du bois avec clous ou métal (<175mm), tôles métalliques, tuyaux et profils en aluminium (3-10mm), fibre de verre et époxy (<175mm). Coupe à ras, flexible.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	225	205	19	0,90	1,8-2,6	10-14	**JS1122VF-5**

27.67 €HT

JS1222VF



Pour la coupe du bois avec clous ou métal (<250mm), tôles métalliques, tuyaux et profils en aluminium (3-10mm), fibre de verre et époxy (<250mm). Coupe à ras, flexible.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	300	280	19	0,90	1,8-2,6	10-14	**JS1222VF-5**

36.67 €HT

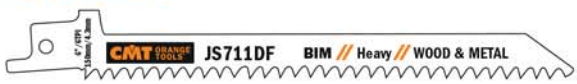
JS611DF

Pour la coupe du bois avec clous o métal (<100mm), profils plastiques (<100mm), fibre de verre et époxy (<50mm), encadrements de fenêtres en bois ou métal.
Spécial pour coupe en plongée.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	150	130	19	1,25	4,3	6	**JS611DF-5**

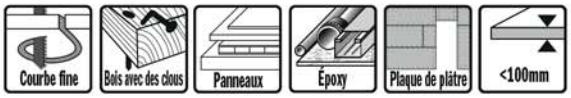
21.33 €HT

JS711DF



Pour la coupe du bois avec clous ou métal (<100mm), fibre de verre et époxy (<50mm). Spécial pour la coupe courbe.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	150	130	12	1,25	4,3	6	**JS711DF-5**

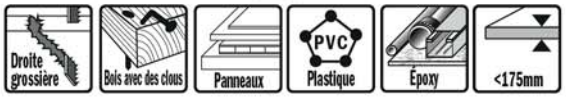


21.33 €HT

JS1111DF

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré (<175mm), profils plastiques (diamètre <175mm), fibre de verre et époxy (<50mm).

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	225	205	19	1,25	4,3	6	**JS1111DF-5**

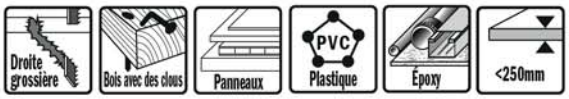


30.00 €HT

JS1411DF

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré (<250mm), fibre de verre et époxy (<60mm).

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	300	280	19	1,25	4,3	6	**JS1411DF-5**



40.00 €HT

JS610VF

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré (<100mm), fibre de verre et époxy (<100mm), tranches de mur en bois ou métal (<100mm).
Pour travaux de sauvetage ou démolition.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	150	130	22	1,60	3,2-5	5-8	**JS610VF-5**

29.33 €HT

JS1110VF

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré (<175mm), fibre de verre et époxy (<175mm), tranches de mur en bois ou métal (<175mm).
Pour travaux de sauvetage ou démolition.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	225	205	22	1,60	3,2-5	5-8	**JS1110VF-5**

42.00 €HT

JS1210VF

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré (<250mm), fibre de verre et époxy (<250mm), tranches de mur en bois ou métal (<250mm).
Pour travaux de sauvetage ou démolition.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	300	280	22	1,60	3,2-5	5-8	**JS1210VF-5**

52.00 €HT

JS922AF

Pour la coupe de tôles minces (0,7-3mm), tuyaux et profils minces (diamètre <100mm). Coupe fine, sans effort.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	150	130	19	0,90	1	24	JS922AF-5	20.00 €HT

JS1122AF

Pour la coupe de tôles minces (0,7-3mm), tuyaux et profils minces (diamètre <175mm). Coupe fine, sans effort. Coupe à ras, flexible.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	225	205	19	0,90	1	24	JS1122AF-5	28.67 €HT

JS922EF

Pour la coupe de tôles minces (1,5-4mm), tuyaux et profils (diamètre <100mm).

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	150	130	19	0,90	1,4	18	JS922EF-5	20.00 €HT
20	150	130	19	0,90	1,4	18	JS922EF-20	69.33 €HT

JS1122EF

Pour la coupe de tôles mince (1,5-4mm), tuyaux et profils épaisses (diamètre <175mm). Coupe à ras, flexible.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	225	205	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-5	27.67 €HT
20	225	205	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-20	93.33 €HT

JS922BF

Pour la coupe de tôles épaisses (3-8mm), tuyaux et profils épaisses (diamètre <100mm). Coupe rapide.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	150	130	19	0,90	1,8	14	JS922BF-5	20.00 €HT
20	150	130	19	0,90	1,8	14	JS922BF-20	69.33 €HT

JS1122BF

Pour la coupe de tôles épaisses (3-8mm), tuyaux et profils épaisses (diamètre <175mm). Coupe à ras, flexible et rapide.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	225	205	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-5	27.67 €HT
20	225	205	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-20	93.33 €HT

JS123XF

Pour la coupe de tôles minces et épaisses (1-8mm), tuyaux et profils minces et épaisses (diamètre <100mm). Coupe à ras, flexible et rapide.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	150	130	19	0,90	1,8-3,2	8-14	JS123XF-5	24.00 €HT

JS925VF

Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses (2-10mm), tuyaux et profils à parois minces et épaisses (<100mm).
Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	150	130	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS925VF-5	24.00 €HT

JS1025VF

Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses (2-10mm), tuyaux et profils à parois minces et épaisses (<150mm).
Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	200	180	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1025VF-5	32.67 €HT

JS1125VF

Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses (2-10mm), tuyaux et profils à parois minces et épaisses (<175mm).
Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

Q.té dans l'emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle	
5	225	205	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1125VF-5	33.33 €HT

JS1225VF

Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses (2-10mm), tuyaux et profils à parois minces et épaisses (<250mm).
Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

Q.té dans l'emballage	L mm	l mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	300	280	19	1,25	1,8-2,6	10-14	**JS1225VF-5**

40.00 €HT

JS920CF

Pour la coupe de tôles épaisses (4-12mm), tuyaux et profils à parois épaisses (<100mm).
Idéal pour coupe-tubes, les travaux de sauvetage ou démolition. Coupe grossière, performante.

Q.té dans l'emballage	L mm	l mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	150	130	22	1,60	2,9	9	**JS920CF-5**

33.33 €HT

JS1120CF

Pour la coupe de tôles épaisses (4-12mm), tuyaux et profils à parois épaisses (<175mm).
Idéal pour coupe-tubes, les travaux de sauvetage ou démolition. Coupe grossière, performante.

Q.té dans l'emballage	L mm	l mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
5	225	205	22	1,60	2,9	9	**JS1120CF-5**

48.67 €HT

JS1243HM

Pour la coupe de briques de taille moyenne d'une épaisseur allant jusqu'à 215mm.

Q.té dans l'emballage	L mm	l mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
1	305	250	50	1,50	12,7	2	**JS1243HM**

48.67 €HT

JS2243HM

Pour la coupe de briques de grande taille d'une épaisseur allant jusqu'à 365mm.

Q.té dans l'emballage	L mm	l mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	RÉFÉRENCE Queue universelle
1	455	400	50	1,50	12,7	2	**JS2243HM**

73.33 €HT

MATÉRIAUX DE QUALITÉ POUR DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

Fabriquées en suivant des procédures ultra modernes et en utilisant des machines sophistiquées, ces lames pour scie sauteuse ont été conçues pour la coupe de bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orien - tés (OSB), laminés, plastiques, métaux, matériaux ferreux et non-ferreux, aluminium, fibrociment et acier inoxydable. Elles sont réalisées dans 3 matériaux différents.

La géométrie est déterminante !

HCS

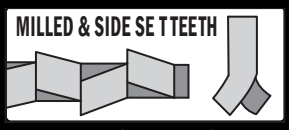
HCS (Acier en carbone)
Pour le travail dans des matériaux plus tendres tels que le bois tendre, les panneaux de fibres, les plastiques souples.

BIM

BIM (Bimétal)
Un alliage associant HSS et HCS pour des sollicitations extrêmes. Convient spécialement pour l'utilisation dans le bois dur, les matériaux en bois abrasifs, les plastiques durs ainsi que des matériaux plus durs tels que les métaux non ferreux et le métal. Très flexibles, les lames bimétal sont entre autres utilisées chaque fois qu'il y a risque de cassure de l'emmanchement. Leur longévité est deux fois supérieure à celle des lames HSS et près de dix fois supérieure à celle des lames HCS. Un rapport prix/performances particulièrement avantageux.

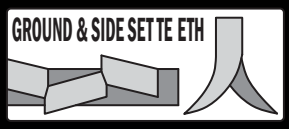
HSS

HSS (acier rapide de haute qualité)
Entièrement trempé pour la découpe de matériaux plus durs, tels que les métaux ferreux et non ferreux ou encore l'aluminium

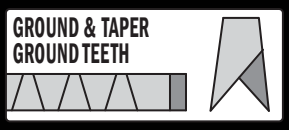


Dents fraisées, avoyées
Lame pour coupe relativement brute avec une progression rapide dans le bois dur et tendre, l'aluminium, les matériaux plastiques et les métaux non ferreux.

Dents fraisées, ondulées
Lame pour coupes rectilignes fines dans le contreplaque, l'acier doux, l'aluminium, les métaux non ferreux et les matériaux plastiques.



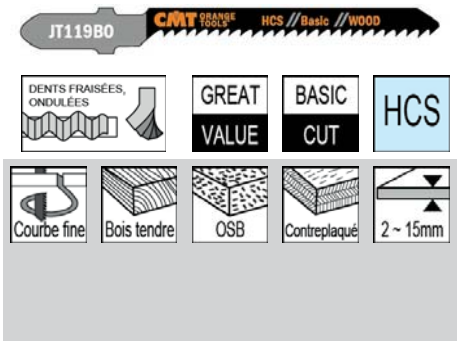
Dents rectifiées, avoyées
Lame pour coupes rapides dans le bois.



Dents rectifiées
Lame avec dos avec dépouille conique pour le dégagement pour des découpes précises et propres dans le bois et le plastique.

LAMES POUR SCIE SAUTEUSE

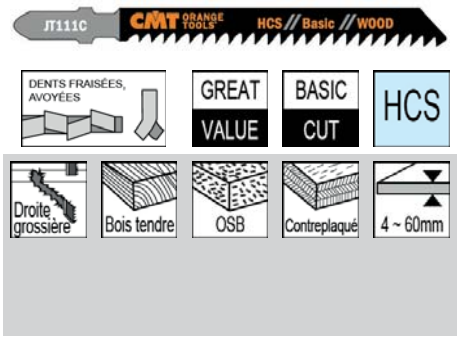
JT119B0



Coupe curviligne sur bois tendre de 2 à 15 mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
50	76	2	5	CMTJT119B0-5	3.78

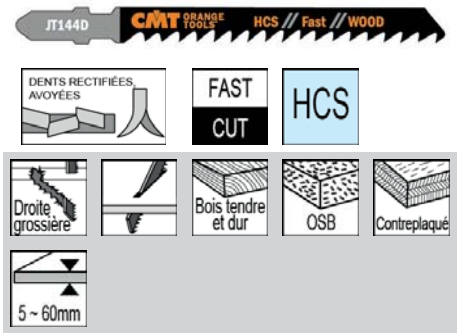
JT111C



Coupe rapide et grossière sur bois tendre de 4 à 60 mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
75	100	3	5	CMTJT111C5	3.78

JT144D

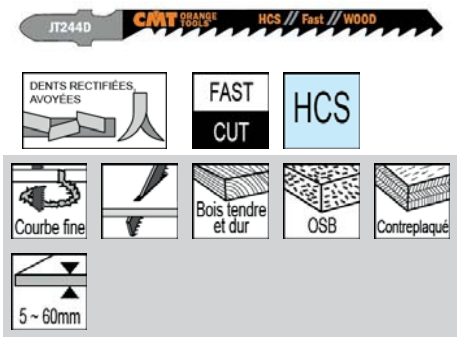


Coupe très rapide, droite et grossière sur bois tendre et dur de 5 à 60 mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB). Coupe en plongée - Coffret de 5, 25 ou 100.

			X	Code	Prix €HT
75	100	4	100	CMTJT144D-100	87.67
75	100	4	25	CMTJT144D-25	23.22
75	100	4	5	CMTJT144D-5	5.44

LAMES POUR SCIE SAUTEUSE

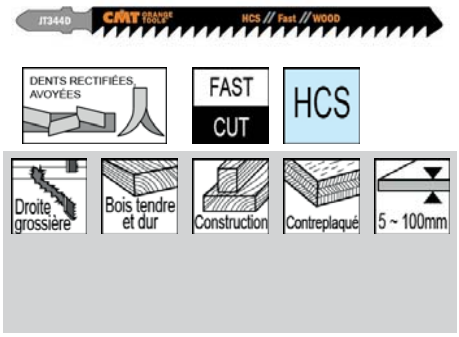
JT244D



Coupe rapide, curviligne et grossière sur bois tendre et dur de 5 à 60 mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB). Coupe en plongée - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
75	100	4	5	CMTJT244D-5	5.44

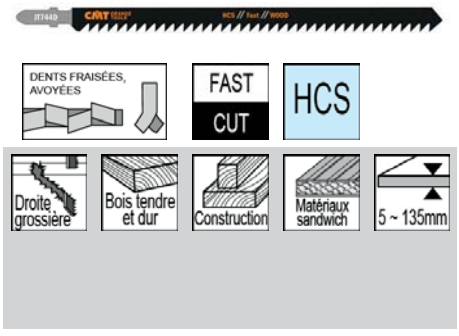
JT344D



Coupe très rapide, droite et grossière sur bois de construction, bois tendre et dur de 5 à 100 mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
110	132	4	5	CMTJT344D-5	8.00

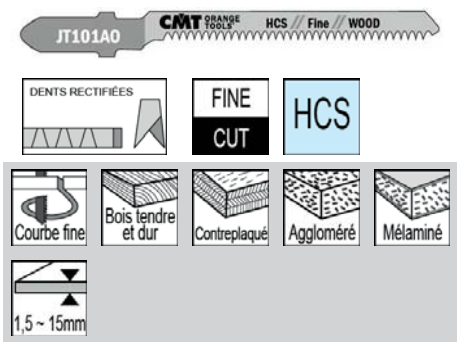
JT744D



Coupe droite et grossière sur bois tendre, bois de construction, panneaux en sandwich de 5mm à 135mm.

			X	Code	Prix €HT
155	180	4	3	CMTJT744D-3	9.33

JT101A0

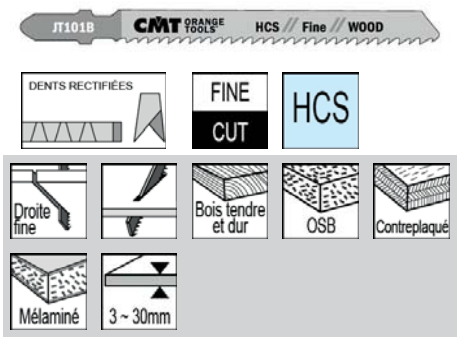


Coupe curviligne de bonne finition sur les deux côtés de bois tendre et dur, contreplaqué, MDF, panneaux bilaminés de 1,5 à 15 mm - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
50	76	1.4	5	CMTJT101A0-5	7.33

LAMES POUR SCIE SAUTEUSE

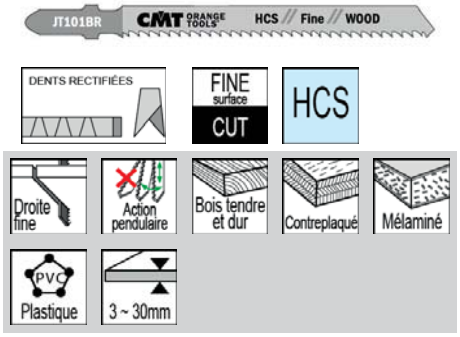
JT101B



Coupe droite et fine sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) et plastiques de 3 à 30 mm. Coupe en plongée - Coffret de 5 ou 25.

			X	Code	Prix €HT
75	100	2.5	25	CMTJT101B-25	27.00
75	100	2.5	5	CMTJT101B-5	5.67

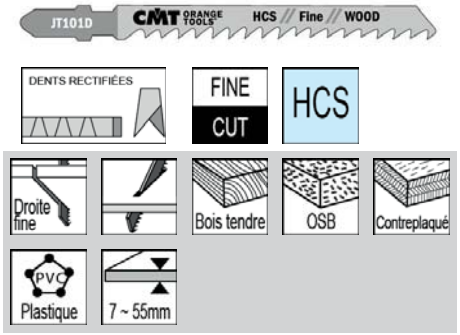
JT101BR



Coupe droite d'excellente finition sur le côté supérieur de bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés, plastiques de 3 à 30 mm. Dent inversée - Coffret de 5 ou 25.

			X	Code	Prix €HT
75	100	2.5	25	CMTJT101BR-25	29.33
75	100	2.5	5	CMTJT101BR-5	6.67

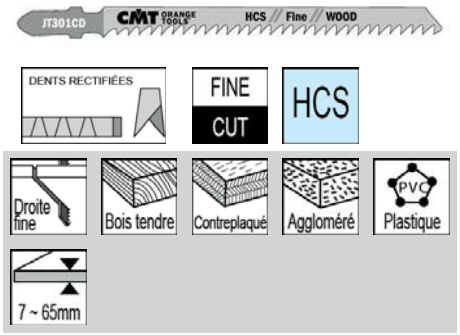
JT101D



Bonne coupe droite sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) et plastiques de 7 à 55 mm. Coupe en plongée - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
75	100	4	5	CMTJT101D-5	6.33

JT301CD

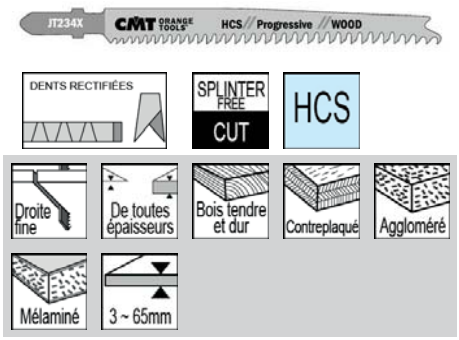


Coupe droite de bonne finition sur bois tendre et dur, contreplaqué, laminés et plastiques de 7 à 65 mm - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
90	116	3	5	CMTJT301CD-5	8.00

LAMES POUR SCIE SAUTEUSE

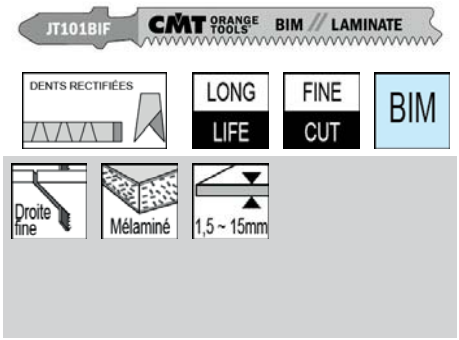
JT234X



Coupe droite sans éclats sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés de 3 à 65 mm - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
90	116	2-3	5	CMTJT234X-5	12.00

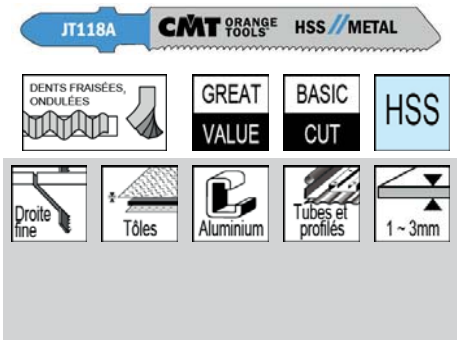
JT101BIF



Coupe droite sans éclats sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés de 1,5 à 15 mm - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
58	83	1.7	5	CMTJT101BIF-5	13.33

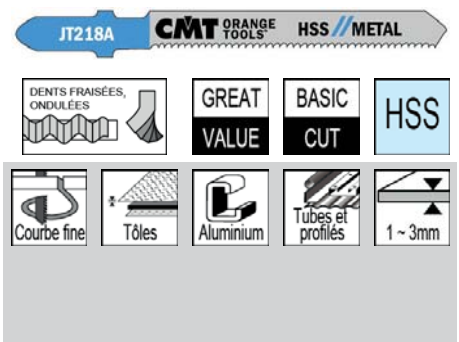
JT118A



Coupe droite sur tôles fines, matériaux ferreux et non-ferreux de 1 à 3 mm - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
50	76	1.2	5	CMTJT118A-5	6.67

JT218A

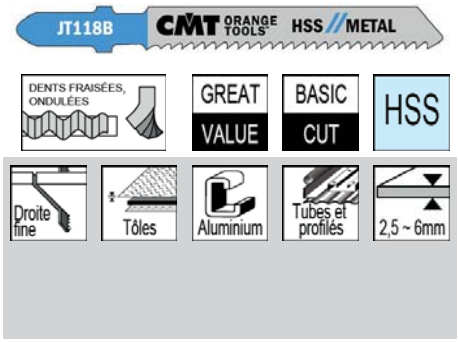


Coupe curviligne sur tôles fines, matériaux ferreux et non-ferreux de 1 à 3 mm - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
50	76	1.2	5	CMTJT218A-5	7.33

LAMES POUR SCIE SAUTEUSE

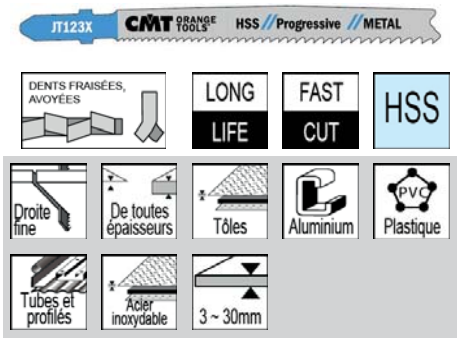
JT118B



Coupe droite sur tôles de moyenne et grosse épaisseur, matériaux ferreux et non ferreux de 2,5 à 6 mm - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
50	76	2	5	CMTJT118B-5	6.67

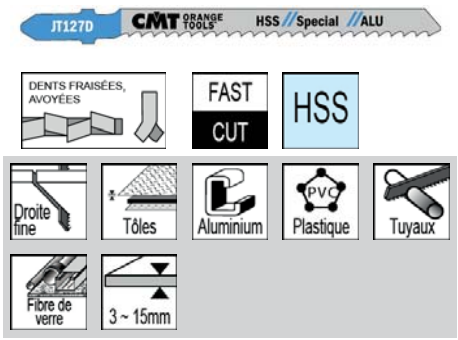
JT123X



Coupe droite sur tôles de grosse épaisseur de 1,5 à 10 mm, tuyaux, profilés plastiques et aluminium avec diamètre < 30 mm et acier inoxydable de 1,5 à 3 mm - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
75	100	1.2-2.6	5	CMTJT123X-5	9.33

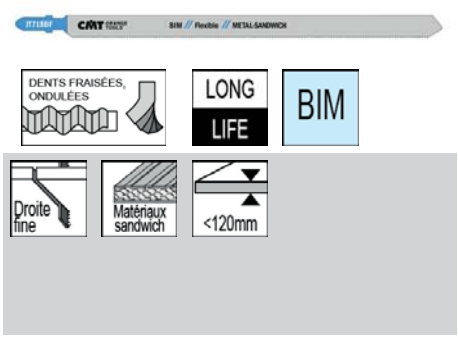
JT127D



Coupe spéciale sur aluminium, matériaux de fine et grosse épaisseur de 3 à 15 mm, tuyaux, profilés avec diamètre < 30 mm et sur plastique et fibrociment - Coffret de 5.

			X	Code	Prix €HT
75	100	3	5	CMTJT127D-5	7.67

JT718BF

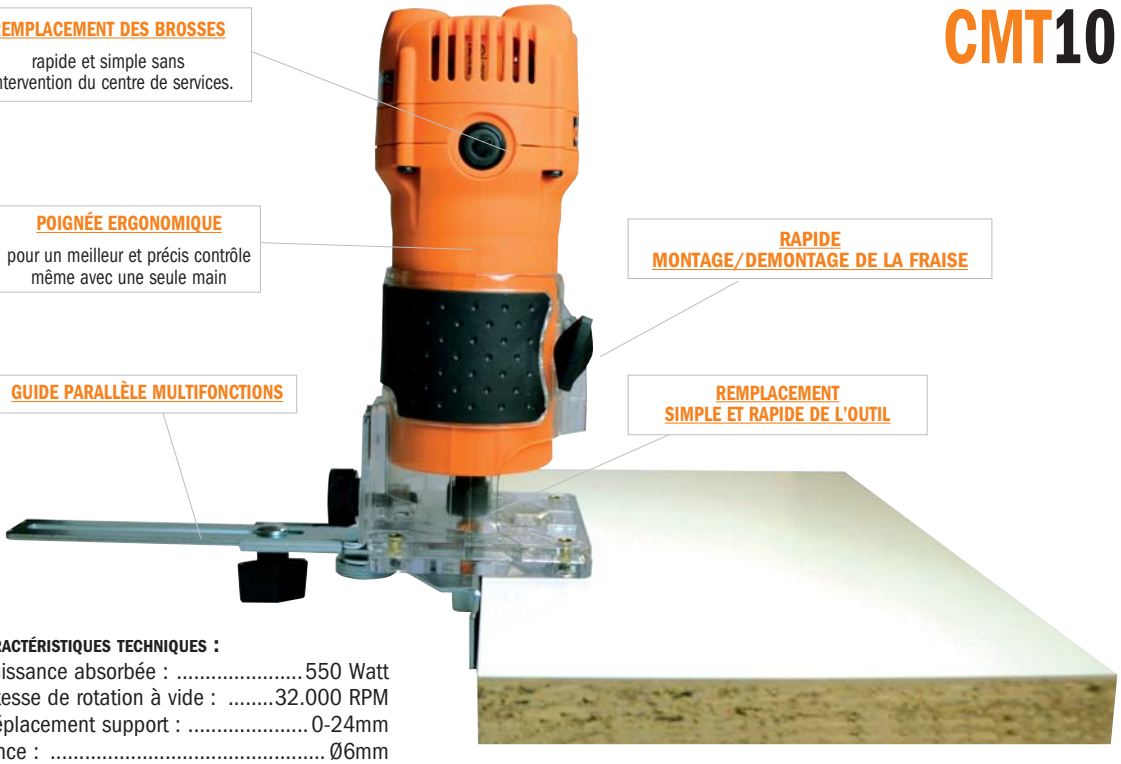


Coupe droite et fine sur des panneaux en sandwich avec une épaisseur inférieure à 120mm (5»).

			X	Code	Prix €HT
160	185	1.8	3	CMTJT718BF-3	16.66

Affleureuse professionnelle 550W

CMT10


REMPLACEMENT DES BROSSES
rapide et simple sans l'intervention du centre de services.
POIGNÉE ERGONOMIQUE
pour un meilleur et précis contrôle même avec une seule main
RAPIDE MONTAGE/DEMONTAGE DE LA FRAISE
GUIDE PARALLÈLE MULTIFONCTIONS
REMPLACEMENT SIMPLE ET RAPIDE DE L'OUTIL

Caractéristiques techniques :

- Puissance absorbée : ..... 550 Watt
- Vitesse de rotation à vide : ..... 32.000 RPM
- Déplacement support : 0-24mm
- Pince : Ø6mm
- Poids de l'affleurese : ..... 1,8 Kg

Equipment standard

- Guide parallèle multifonctions.
- Guide d'affleurage.
- Bague de guidage.
- 2 clés pour le remplacement rapide de la fraise.
- Pince de Ø6mm.
- 1 an de garantie.
- Manuel d'instructions.

Assistance technique mondial.

DÉSCRIPTION	RÉFÉRENCE
Affleureuse professionnelle 550W	**CMT10**

Pièces de rechange

CMT10-18 Pince Ø6mm

CMT10-30
Paire de brosses de carbon

CMT10-17
Écrou de serrage

Équipement standard

Échelle en aluminium pour le réglage précis de la profondeur de fraisage.

Guide d'affleurage avec roller en Delrin® pour obtenir des coupes courbes et fines.

Réglage précis de la profondeur de fraisage.

CMT10-54
Bague de guidage Ø10mm.

Nouveau plan de travail professionnel pour défonceuses

Nos fraises de qualité ont été conçues pour vous, artisans professionnels, pour vous permettre d'exprimer vos meilleures compétences.
Ce plan de travail, 90cm en hauteur, présente un top en acier et une surface laminée avec dimensions 80x60x2,5mm. Vous pourrez le déplacer facilement dans votre atelier. Poids 26,5 kg.
La plaque est pre-percée pour l'utilisation de la défonceuse CMT7E, mais il est possible d'utiliser des défonceuses d'autres marques et modèles. Le plan de travail permet aussi l'utilisation d'outils jusqu'à 98mm de diamètre.
Choisissez dans une gamme très large de fraises, par exemple des fraises multi-profils, pour moulures ou les jeux de fraises pour cuisine.
Travaillez de façon simple et sûre sur ce plan de travail !

999.110.00

Dimensions du plan de travail : 80x60x(h)90cm. - Poids 26,5 kg.

Optionnel

999.100.11
(obbligatorie selon les normes CE)

commander séparément

DÉSCRIPTION	RÉFÉRENCE
Nouveau plan de travail professionnel pour défonceuses :	**999.110.00**
1) Plaque (pré-percée pour CMT7E) avec bagues de réduction	**999.110.33**
2) Protection complète en Lexan®	**999.110.06**
3) Presseurs verticaux	**999.110.08**
4) Peigne de pression en ABS	**999.110.09**
5) Guide gradué transversal	**999.110.10**

Coupeuse de bandes pour laminés et bois de placage

DET-003

Outil pour la coupe de laminés et bois de placage de façon simple et rapide. Insérez le matériau dans le guide et déplacez-la le long du côté du panneau. Les deux lames circulaires montées sur les roulements traceront la ligne de coupe. Vous pouvez régler l'épaisseur de coupe en utilisant le bouton sur la partie supérieure, ou ajuster la largeur de coupe en utilisant l'échelle en millimètres et pouces. Desserrez le bouton de verrouillage situé sur l'échelle, déplacez le guide fixé au support métallique et serrez le bouton de verrouillage à nouveau après avoir atteint la largeur de coupe souhaitée.

Caractéristiques techniques :

- Largeur de coupe : 12~110mm.
- Épaisseur de coupe : 0~2mm.
- Poids : 1,2 kg.

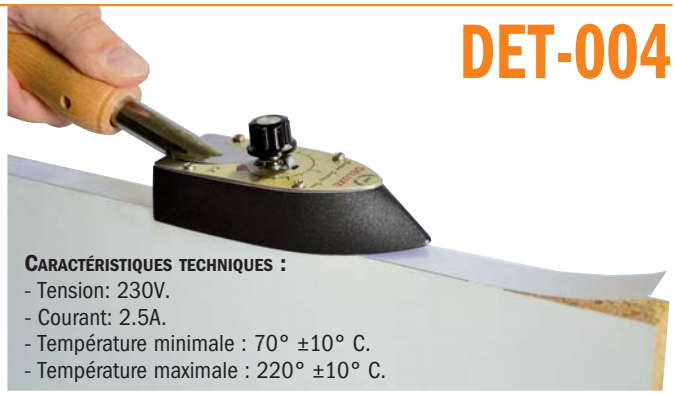
DÉSCRIPTION	RÉFÉRENCE
Coupeuse de bandes pour laminés et bois de placage	**DET-003**

Fer pour les chants des panneaux

DET-004

Appliquez de la bande pré-collée sur le chant du panneau et passez le fer. La surface antiadhésive du produit permet une application rapide et simple. Le thermostat vous permet le préchauffage du fer avant l'utilisation pour travailler plus rapidement. Incluse dans l'achat il y a la base en métal résistante à la chaleur pour poser le fer quand vous ne l'utilisez pas.

- Thermostat inclus dans l'achat.
- Surface antiadhésive.
- Bords arrondis.
- Base pour le soutien.
- Fil de 154cm (5-1/2'), 230V.



Caractéristiques techniques :

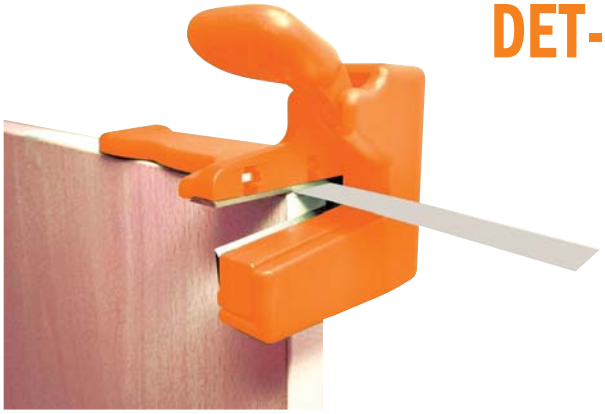
- Tension: 230V.
- Courant: 2.5A.
- Température minimale : 70° ±10° C.
- Température maximale : 220° ±10° C.

DÉSCRIPTION	RÉFÉRENCE
Fer pour les chants des panneaux	**DET-004**

Massicot pour chants

DET-002

Appareil pour la coupe des excédents de chants aux deux extrémités d'un panneau. La qualité de travail nette et précise évite tout dommage sur le panneau ainsi que sur le chant. Pour la coupe de chants jusqu'à 54mm de largueur et 0,5mm d'épaisseur. L'appareil est équipé de deux couteaux interchangeables. Vous pouvez remplacer le couteau usé avec l'autre pour une double durée de coupe. A utiliser aussi avec l'araseur de chant à double tranchant DET-001. Nous recommandons d'utiliser le massicot pour chants DET-002 avant d'utiliser l'araseur de chant à double tranchant DET-001.



DÉSCRIPTION	RÉFÉRENCE
Massicot pour chants	**DET-002**

Pièces de rechange **DET-002K** Paire de couteaux de rechange 55x13x1,5mm

Araseur de chant à double tranchant

DET-001

Poser l'araseur sur la pièce à travailler et poussez fortement les deux éléments en plastique contre le panneau pour obtenir des coupes allant de 13mm à 25mm. Poussez ensuite l'araseur dans la direction indiquée par la flèche. L'araseur coupera simultanément chaque côte de la pièce. Le premier tranchant coupe en ligne droite, tandis que le deuxième peut être réglé afin d'obtenir une coupe en biseau. Les deux tranchants ont été réalisés en acier trempé de haute qualité et peuvent être remplacés facilement en cas d'usure.

DÉSCRIPTION	RÉFÉRENCE
Araseur de chant à double tranchant	**DET-001**

Pièces de rechange **DET-001K** Paire de couteaux de rechange

Jeu de supports pour plans de travail

BBS-001

Supports appropriés pour serrer vos pièces à travailler sans utiliser de pinces. La surface antidérapante bloque le support contre votre plan de travail et serre facilement la pièce à travailler. Vous pourrez donc rehausser votre surface de travail en exploitant l'espace créé pour le travail avec vos outils.

Longueur : 75mm - Largeur : 50mm - Hauteur: 25mm

DÉSCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeu de 4 supports pour plans de travail 75x50x25mm	**BBS-001**

Jeu de gabarits pour des fraisages jusqu'à 12 rayons (de 3mm à 25mm)

TMP-R12

Un jeu pratique de 3 gabarits en acrylique de 8mm d'épaisseur qui vous permet de réaliser jusqu'à 12 rayons (4 par gabarit), en utilisant une fraise à affleurer ou une fraise à défoncer (non incluses). Inclus dans l'achat il y a aussi 4 broches d'alignement et 4 vis pour bois. Utilisez les broches pour aligner votre gabarit à votre pièce à travailler, depuis fixez-la par les vis. Enlevez les broches et passez la fraise afin de travailler les coins de votre pièce à travailler et réaliser le même rayon que votre gabarit.

RAYON	
mm	pouces
3	1/8"
5	3/16"
6	1/4"
8	5/16"
10	3/8"
11	7/16"
12	1/2"
14	9/16"
16	5/8"
19	3/4"
22	7/8"
25	1"

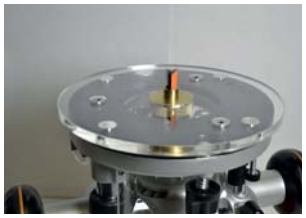
DÉSCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeu de gabarits pour des fraisages jusqu'à 12 rayons	**TMP-R12**
Le jeu comprend :	
12 rayons différents (3 gabarits)	
4 broches d'alignement	
4 vis pour bois	

Jeu de bagues de guidage

CMT-TGA

Un jeu de 7 bagues de guidage en laiton très pratique qui vous permettra d'exploiter pleinement votre défonceuse. A utiliser pour des opérations de fraisage à queue d'aronde, fraisage pour feuillures, pour charnières, pour serrures, etc. Les bagues de guidage peuvent être utilisées sur n' importe quelle défonceuse avec une plaque dont le trou mesure 30mm.
A' utiliser avec les défonceuses plus populaires.
Aucunes défonceuses nécessitent la plaque 899.000.02.

Optionnel



DÉSCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plaque pré-percée pour défonceuses CMT7E et CMT8E	**899.000.02**

DÉSCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeu de bagues de guidage	**CMT-TGA**

Le jeu comprend :

Quantité	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Diamètre interne	**15,87**mm	**16,66**mm	**13,49**mm	**10,31**mm	**8,73**mm	**7,14**mm	**6,35**mm	Écrou de blocage	Adaptateur
Diamètre extérieur	**20,24**mm	**19,05**mm	**15,87**mm	**12,7**mm	**11,11**mm	**9,52**mm	**7,93**mm	Écrou de blocage	
Hauteur	**14,28**mm	**14,28**mm	**14,28**mm	**7,93**mm	**3,96**mm	**7,93**mm	**3,96**mm		

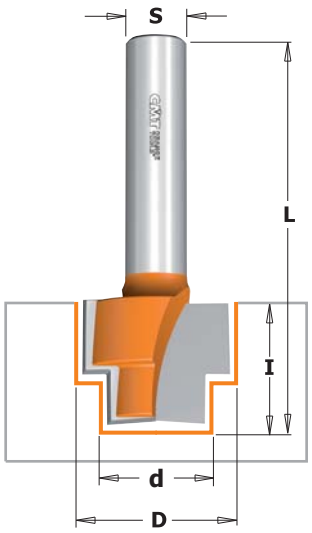
Mètre pliant

FR2M

- Réalisé en fibres de verre, résistant à l'eau et aux rayures.
- Résistant aux chocs, robuste et flexible.
- Antirouille.
- Qualité professionnelle garantie.
- Vendu dans un emballage de 12 pièces.

DÉSCRIPTION	RÉFÉRENCE
Mètre pliant (2 mètres)	**FR2M**

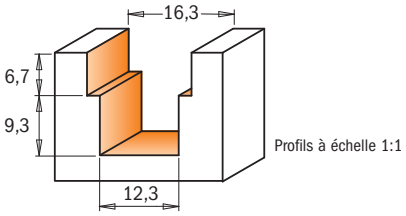
Fraises à défoncer pour double feuillure



965

HW Z2 RH

Ces fraises avec 2 tranchants en carbure micrograin d'haute qualité servent à produire des doubles feuillures. Conçues pour les feuillures de bibliothèques et pour réaliser le logement de quincaillerie dans les fenêtres.



Profils à échelle 1:1

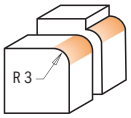
d mm	D mm	I mm	L mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
12,3	16,3	16	80	**965.122.11**

Fraise pour quart de rond avec plaquettes réversibles

661

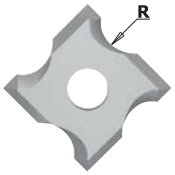
INSERT CARBIDE Z2 RH

Fraise avec 2 plaquettes réversibles fixées par des vis Torx. Les plaquettes sont profilées sur le 4 côtés et vous permettent de travailler avec précision vos matériaux en économisant temps et argent.
La plaquette fournie réalise un rayon de 3mm, tandis que les plaquettes optionnelles produisent des fraisages avec rayon 1mm, 1,5mm et 2mm.



Profils à échelle 1:1

4X LONGER LIFE



Standard
R=3mm 790.030.04

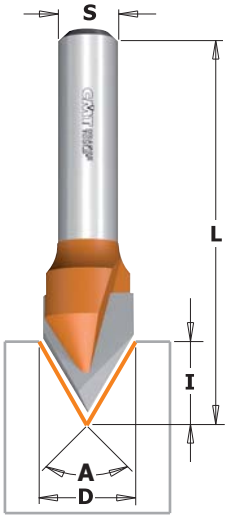
Optionnel
R=1mm 790.010.04
R=1,5mm 790.015.04
R=2mm 790.020.04

R mm	D mm	I mm	L mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	*Pièces de rechange*			
3	27	3	57,5	**661.030.41**	790.030.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00

Pièces de rechange

990.423.00	Rondelle pour roulement Ø12,7mm
990.058.00	Vis TCEI 1/8"x3/8"x1/2"
991.057.00	Clé hexagonale 3/32"

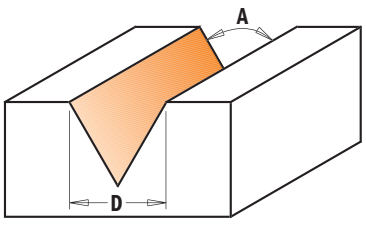
Fraises à pointe laser



8/958

HW Z2 RH

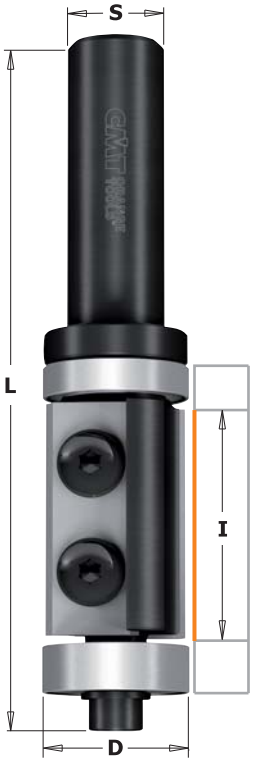
Ces fraises vous permettent d'effectuer des fentes et des rainures si précises, comme si elles avaient été obtenues par un laser. Réalisez des effets décoratifs et des chanfreins sans aucune bavure. Vous pouvez aussi réaliser des lignes fines et pointillés ou des lettres bien marquées.



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	A	Z	L mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
12,7	10	60°	2	50,8	**858.003.11**	**958.003.11**

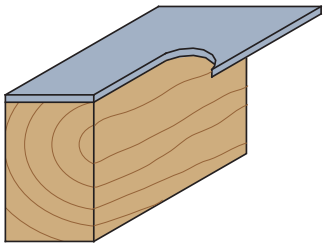
Fraises à affleurer multifonctions avec plaquettes réversibles

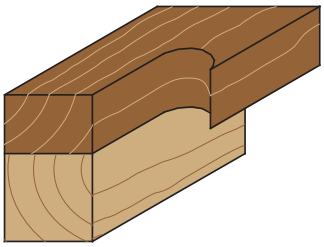


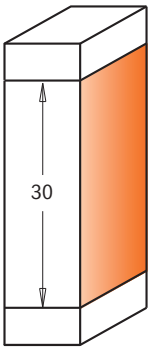
657B

INSERT CARBIDE · Z2 · RH

Ces outils représentent le complément de la vaste gamme de fraises à affleurer avec roulement de guide. Les principales caractéristiques sont le plus grand diamètre de coupe 19mm et le double roulement ; cela garantit une meilleures stabilité pendant les opérations de coup. De telles caractéristiques vous permettent d'exécuter rapidement et en toute sécurité les travaux les plus différent qui exigent une coupe volumineuse sur vos matériaux; précision et bonne finition garanties.







Profils à échelle 1:1

I mm	D mm	L mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Pièces de rechange					
30	19	90	**657.191.11B**		790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
30	19	90		**657.692.11B**	790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

Pièces de rechange
990.410.00 Rondelle Ø4,3mm/Ø9mm pour vis M4
991.067.00 Clé hexagonale 3mm
991.061.00 Clé Torx T15
991.056.00 Clé hexagonale 1,5mm

Fraises à affleurer pour laminés

8/938

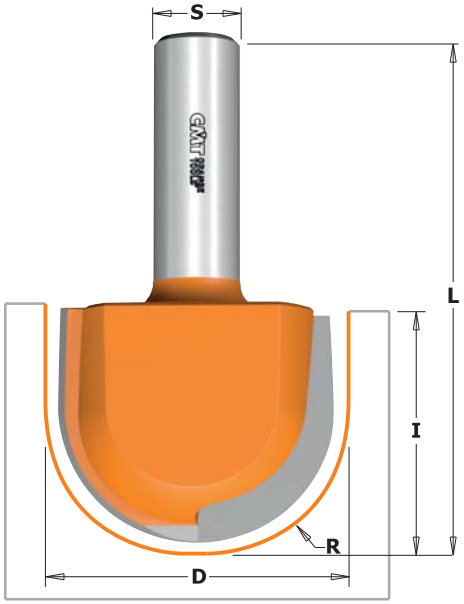
HW · Z2 · RH

Ces nouvelles fraises CMT avec rayon 1mm sont parfaites pour affleurer votre laminés.
I n'est pas nécessaire d'effectuer des opérations de lissage supplémentaires !

Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	Pièces de rechange			
1	14,7	10	**838.147.11**	**938.147.11**	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00

Fraises pour profil gorge

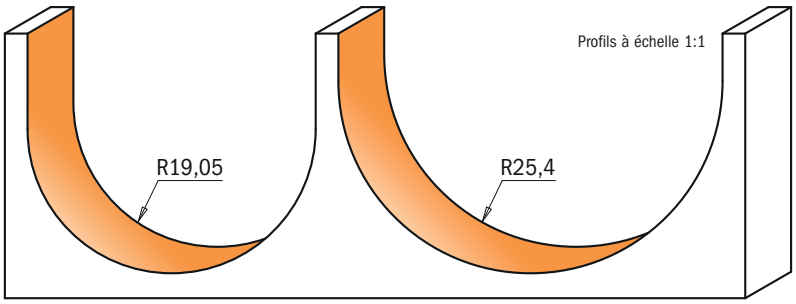


8/914

HW · Z2 · RH

Pour personnaliser les panneaux de portes, les façades de tiroirs et le portes de meubles avec un motif décoratif simple. Ces fraises en carbure sont idéales pour travailler efficacement tout type de bois et dérivés. Insérez les fraises sur votre plan de travail ou dans votre machine CNC pour couper des matériaux jusqu'à 31,7mm de profondeur.

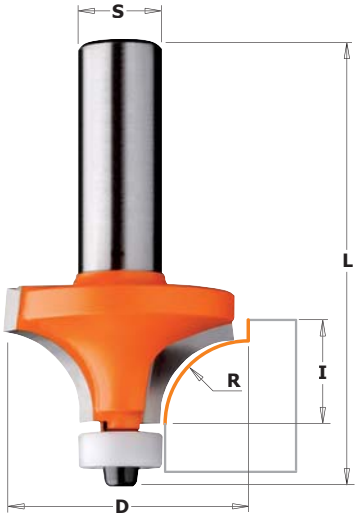
CONSEILS : travaillez en plusieurs passages. Pour empêcher l'écaillage, effectuez un premier passage peu profond, puis augmentez progressivement la profondeur de fraisage.



Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19,05	38,1	31,7	69,8	**914.880.11**	**814.880.11**
25,4	50,8	31,7	69,8	**914.990.11**	**814.990.11**

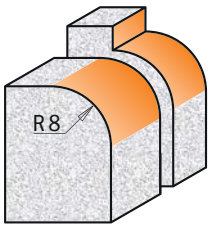
Fraise pour quart de rond pour matériaux composites



8/980.505

Utilisez ces fraises pour arrondir les bords des matériaux composites. Le roulement revêtu d'une couche de Delrin®, vous permettra de guider l'outil évitant tout type de dommage pendant l'usinage. À utiliser sur des défonceuses portatives et sur votre plan de travail.

HW LONG LIFE Z2 RH



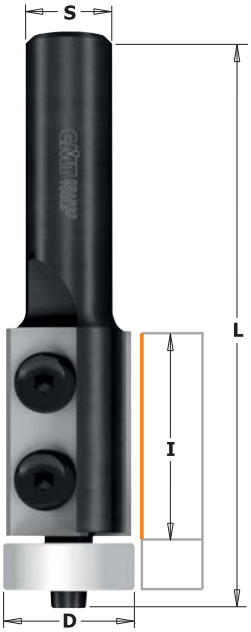
Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
8	28,7	15	62,5	**980.505.11**	**880.505.11**

Pièces de rechange

990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00

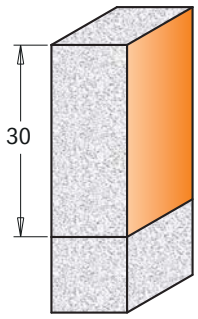
Fraises avec plaquettes réversibles et roulement en Delrin® à affleurer sur matériaux composites



8/980.56

INSERT CARBIDE LONG LIFE Z2 RH

Affluerez vos éviers en utilisant ces fraises en combinaison. Ces outils sont équipés d'un roulement conique en Delrin® qui s'adapte à l'inclinaison de la partie inférieure de l'évier. Un premier passage avec les fraises 8/980.562.11 sert à affleurer le bord en laissant une légère protubérance. Le deuxième passage avec les fraises 8/980.561.11 sert à terminer le travail.
Les plaquettes en carbure de haute qualité sont affûtés sur les deux côtés pour garantir une durée de vie plus grande.

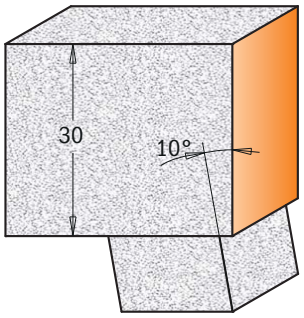


880.561.11
980.561.11

Profils à échelle 1:1

Profils à échelle 1:1

880.562.11
980.562.11

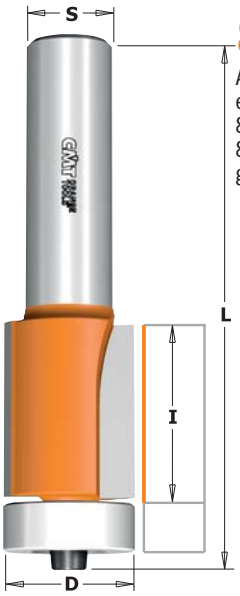


D mm	I mm	A	L mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19,05	30		83	**980.561.11**	**880.561.11**
22	30	10°	83	**980.562.11**	**880.562.11**

Pièces de rechange

790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00	991.057.00
790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00	991.057.00

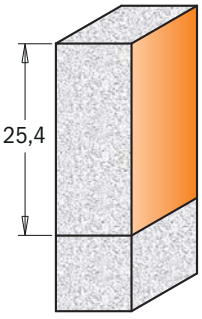
Fraises avec roulement en Delrin® à affleurer sur matériaux composites



8/980.57

HW LONG LIFE Z2 RH

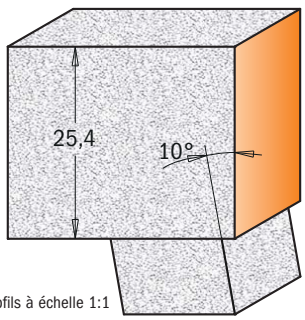
Affluerez vos éviers en utilisant ces fraises en combinaison. Ces outils sont équipés d'un roulement conique en Delrin® qui s'adapte à l'inclinaison de la partie inférieure de l'évier. Un premier passage avec les fraises 8/980.562.11 sert à affleurer le bord en laissant une légère protubérance. Le deuxième passage avec les fraises 8/980.561.11 sert à terminer le travail. Les fraises sont équipées de tranchants en carbure de haute qualité pour garantir une durée de vie plus grande.



880.571.11
980.571.11

Profils à échelle 1:1

880.572.11
980.572.11



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	A	L mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19,05	25,4		78	**980.571.11**	**880.571.11**
22	25,4	10°	78	**980.572.11**	**880.572.11**

Pièces de rechange

791.046.00	990.058.00	991.057.00
791.048.00	990.058.00	991.057.00

Fraises hélicoïdales en diamant polycristallin

143

DP Z3 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	RÉFÉRENCE Rotation droite
18	25	82	20x50	3 (10 DP+1HW)	**143.180.61**
18	30	87	20x50	3 (13 DP+1HW)	**143.181.61**
18	35	92	20x50	3 (15 DP+1HW)	**143.182.61**
20	25	82	20x50	3 (10 DP+1HW)	**143.200.61**
20	30	85	20x50	3 (13 DP+1HW)	**143.201.61**
20	35	92,5	20x50	3 (15 DP+1HW)	**143.202.61**
20	40	97	20x50	3 (18 DP+1HW)	**143.203.61**
20	45	102	20x50	3 (21 DP+1HW)	**143.204.61**
20	50	106,5	20x50	3 (24 DP+1HW)	**143.205.61**
20	55	111	20x50	3 (27 DP+1HW)	**143.206.61**
20	60	116,5	20x50	3 (30 DP+1HW)	**143.207.61**
20	65	121,5	20x50	3 (31 DP+1HW)	**143.208.61**

Caractéristiques techniques :
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchants axiaux en diamant.
- 1 tranchant HW à percer en diagonal (axe Z).
- Tranchants réaffûtables (maximum 10/12 fois).
- Vitesse d'avance 25m/minute.

40X LONGER LIFE THAN CARBIDE

Fraises à raboter avec plaquettes réversibles

663

INSERT CARBIDE Z3 RH

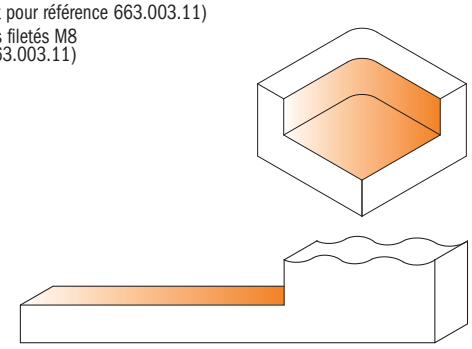
D mm	I mm	L mm	S mm	RÉFÉRENCE Rotation droite	Pièces de rechange	
60	12	80	12x50	**663.004.11**	790.120.03	990.075.00
80	12	90	20x60	**663.003.11**	790.120.03	990.075.00

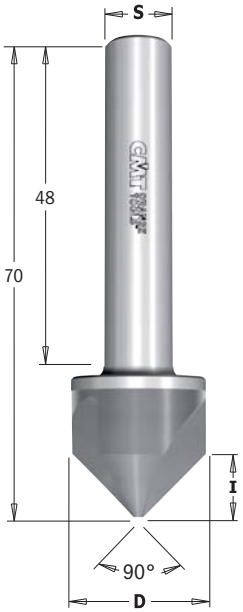
Pièces de rechange

991.061.00	Clé T15
990.036.00	VIS TE M8x25mm (seulement pour référence 663.003.11)
990.020.00	Écrou hexagonale pour arbres filetés M8 (seulement pour référence 663.003.11)

Caractéristiques techniques :
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 3 tranchants (Z3).

Utilisation : nouvelles fraise pour pantographes CNC, idéale pour enlever rapidement du matériau des grandes surfaces avec bonne finition sur le fond de coupe. À utiliser sur bois tendre et dur, aggloméré et MDF. La fraise monte des couteaux réversibles HWM avec 4 tranchants. Il s'agit d'une solution économiquement intéressante par rapport aux fraises soudées et aux fraises hélicoïdales au carbure.



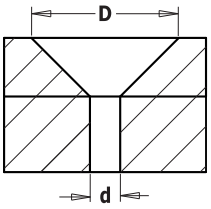


Fraisor 90° à queue cylindrique pour trous borgnes

521

LONG LIFE HWM Z3 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RÉFÉRENCE Rotation droite
19,5	9	70	10x48	**521.002.11**



Caractéristiques techniques :
- Pour réaliser des trous borgnes fraisés 90° pour l'insertion de vis à tête plate au ras de la surface.
- 3 tranchantes résistants à l'usure pour une exceptionnelle finition sur des matériaux à dureté élevée.
- Entièrement en carbure, plus résistant que l'acier en HSS, pour une durée de vie plus longue à des vitesses de rotation plus élevées.
- Queue cylindrique pour l'insertion dans la plupart des mandrins.
- Approprié pour travailler le bois, les dérivés du bois, matériaux non ferreux et métal.

184 - ER20

D3 mm	RÉFÉRENCE
2	184.020.20
4	184.040.20
7	184.070.20
9	184.090.20
11	184.110.20
13	184.130.20

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- Pinces interchangeables Std **ER20** (de 1mm à 13mm de diamètre) pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu’à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

***REMARQUEZ** : d’autres dimensions sont disponibles sur demande.*

184 - ER25

D3 mm	RÉFÉRENCE
3	184.030.25
4	184.040.25
5	184.050.25
9	184.090.25
13	184.130.25

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- Pinces interchangeables Std **ER25** (de 1mm à 16mm de diamètre) pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu’à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

***REMARQUEZ** : d’autres dimensions sont disponibles sur demande.*

184 - ER32

D3 mm	RÉFÉRENCE
9	184.090.00
11	184.110.00
15	184.150.00
17	184.170.00

Pour mandrins 183.000/100/200/250/300/400

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- Pinces interchangeables Std **ER32** (de 3mm à 20mm de diamètre) pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu’à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

***REMARQUEZ** : d’autres dimensions sont disponibles sur demande.*

184 - ER40

D3 mm	RÉFÉRENCE
3	184.032.00

Pour mandrins 183.201/211/221/310

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- Pinces interchangeables Std **ER40** (de 3mm à 25mm de diamètre) pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu’à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

***REMARQUEZ** : d’autres dimensions sont disponibles sur demande.*

Pinces de serrage ORT “DIN6388”

185 - EOC-25

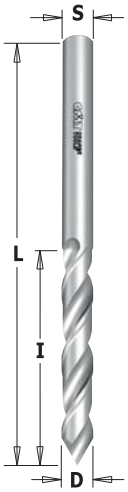
D3 mm	RÉFÉRENCE
3	185.030.00
4	185.040.00
5	185.050.00

***REMARQUEZ** : d’autres dimensions sont disponibles sur demande.*

185 - EOC-16

D3 mm	D3 pouces	RÉFÉRENCE	D3 mm	D3 pouces	RÉFÉRENCE
6		185.060.16	12		185.120.16
8	5/16	185.080.16	14		185.140.16
10		185.100.16	16	5/8	185.160.16

***REMARQUEZ** : d’autres dimensions sont disponibles sur demande.*



Affûtage en V

363

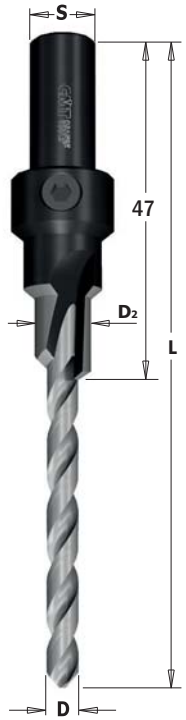
HWM LONG LIFE Z2 RH LH

S=D mm	I mm	L mm		RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
2,5	27	55		**363.025.41**	**363.025.42**
3	27	55		**363.030.41**	**363.030.42**
3,5	27	55		**363.035.41**	**363.035.42**
4	27	55		**363.040.41**	**363.040.42**

À utiliser avec les outils : 364-365.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- Réalisées en carbure monobloc de première qualité.
- 2 tranchants (Z2).
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue correspondant au diamètre de coupe (S=D).

UTILISATION : à insérer sur les mandrins de défonceuses.



Mèches hélicoïdales avec fraisoir pour joints avec des vis autotaraudeuses

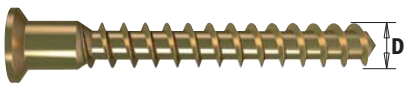
515

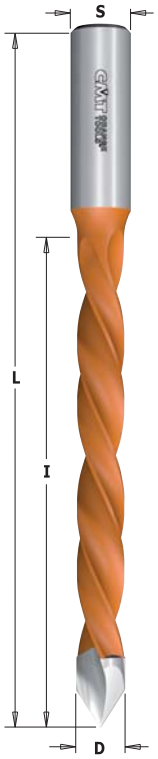
SP Z2 RH

D mm	D2 mm	D3 mm	L mm	S mm	RÉFÉRENCE Rotation droite
4,2	7,6	10,6	87	9	**515.042.31**
5	7,6	10,6	93,7	9	**515.050.31**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- Acier spécial à haute résistance HS.
- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 2 tranchants (Z2).
- 2 gorges hélicoïdales.

UTILISATION : pour réaliser des trous borgnes sur bois tendre et dur.





Mèches pour perceuses multi-broches pour trous débouchants

381 Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 60-65mm.

HW Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	70	115	10x30	**381.050.11**	**381.050.12**
6	70	115	10x30	**381.060.11**	**381.060.12**
8	70	115	10x30	**381.080.11**	**381.080.12**
10	70	115	10x30	**381.100.11**	**381.100.12**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorcarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW (Z2).
- 2 tranchants (Z2).
- 4 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

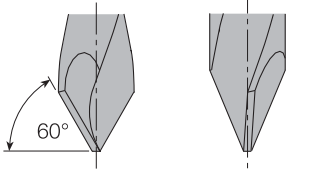
Pièces de rechange

990.003.00

Optionnel

990.088.00

UTILISATION : pour les perceuses multibroches équipées de mandrins sur d'adaptateurs. Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.



Affûtage débouchant 60°

Forézienne®
The Productive Solution

CMT ORANGE TOOLS®

Liste de prix
Nouveautés CMT 2015

Référence	Prix Public € HT
143.180.61	561,00
143.181.61	633,60
143.182.61	792,00
143.200.61	561,00
143.201.61	633,60
143.202.61	792,00
143.203.61	950,40
143.204.61	1 056,00
143.205.61	1 108,80
143.206.61	1 267,20
143.207.61	1 425,60
143.208.61	1 531,20
184.020.20	32,34
184.030.25	32,34
184.032.00	38,50
184.040.20	32,34
184.040.25	32,34
184.050.25	32,34
184.070.20	32,34
184.090.00	32,34
184.090.20	32,34
184.090.25	32,34
184.110.00	32,34
184.110.20	32,34
184.130.20	32,34
184.130.25	32,34
184.150.00	32,34
184.170.00	32,34
185.030.00	45,32
185.040.00	45,32
185.050.00	45,32
185.060.16	25,74
185.080.16	25,74
185.100.16	25,74

Référence	Prix Public € HT
185.120.16	25,74
185.140.16	25,74
185.160.16	25,74
363.025.41	17,05
363.025.42	17,05
363.030.41	19,36
363.030.42	19,36
363.035.11	22,44
363.035.12	22,44
363.040.41	23,54
363.040.42	23,54
381.050.11	36,74
381.050.12	36,74
381.060.11	37,73
381.060.12	37,73
381.080.11	38,83
381.080.12	38,83
381.100.11	40,81
381.100.12	40,81
515.042.31	8,58
515.050.31	8,58
521.002.11	63,36
657.191.11B	78,87
657.692.11B	78,87
661.030.41	108,79
663.003.11	217,80
663.004.11	141,90
814.880.11	90,42
814.990.11	119,57
838.147.11	41,36
858.003.11	33,99
880.505.11	51,70
880.561.11	70,62
880.562.11	70,62

Référence	Prix Public € HT
880.571.11	46,86
880.572.11	46,86
899.000.02	47,30
914.880.11	90,42
914.990.11	119,57
938.147.11	41,36
958.003.11	33,99
965.122.11	40,48
980.505.11	51,70
980.561.11	70,62
980.562.11	70,62
980.571.11	46,86
980.572.11	46,86
999.100.11	85,03
999.110.00	712,80
999.110.06	19,14
999.110.08	9,57
999.110.09	33,33
999.110.10	33,33
999.110.33	66,66
BBS-001	21,78
CMT10	184,69
CMT10-17	4,18
CMT10-18	8,25
CMT-TGA	76,56
DET-001	28,27
DET-001K	12,43
DET-002	65,34
DET-002K	9,90
DET-003	209,88
DET-004	79,20
FR2M	10,89
TMP-R12	75,90

www.forezienne.com

ZA Le Chanasson - 42110 Epercieux Saint Paul
Tel Distribution : 04.77.27.47.06 - Fax : 04.77.27.47.10